

# CE认证H型钢,欧标H型钢HE200A高强度结构钢

产品名称	CE认证H型钢,欧标H型钢HE200A高强度结构钢
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4950.00/吨
规格参数	规格:HEA/IPBL200 材质:S235JR材质 执行标准:EN10025标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

一、欧标H型钢HE200A欧标H型钢焊接通病及处理防止措施：缺陷处理防止措施偏心将钢筋矫直，钢筋安放正直，顶压用力适当，及时修夹具。弯折将钢筋矫直，钢筋安放正直，适当延长夹具松开时间。咬边将钢筋矫直，适当缩短焊接时间，及时停机，适当加大顶压量。未熔合提高钢筋下送速度，延迟断电时间，检查夹具，适当增加焊接电流。焊包不均钢筋端部不平，钢筋位置正中，风大时，增加一人扶正。焊包下流塞好石棉布气孔焊剂不得潮湿，除锈。质量及安全措施：电源电缆和控制电缆联接要正确。

二、欧标H型钢欧标H型钢HE200A，执行EN10025标准，抗拉强度达到560MPa。目前低合金度钢的发展与各种焊接工艺的发展是同步进行的，要特别注意确保这些钢能够具有适当的焊接性能。如果焊接操作得当，大部分低合金度钢是可以很好地进行焊接的。对于大型型钢和较高碳和锰含量的牌号，需要预热或采用低氢焊条。对于某些低合金度钢无论厚度是多少，都应采用低氧焊条。欧标H型钢和德标H型钢对应规格分类：欧标HEA系列对应德标IPBL系列、欧标HEB系列对应德标IPB系列、欧标HEM系列对应德标IPBV系列欧标H型钢的执行标准：EN10025，材质：S235/S275/S355/S460等德标H型钢的执行标准：DIN，材质：S235/S275/S355/S460等三、欧标H型钢欧标H型钢HE200A参数：执行标准EN10025-2：2004。（老标准EN10025：1990）化学成分C：0.22；Si：0.55；Mn：1.60；P：0.025；S：0.025；Cu：0.55；屈服强度（Mpa）：16mm：355；16—40：345；40—63：335；63—80：325；80—100：315；100—150：295；150—200：285；200—250：275；250—400：265。抗拉强度（Mpa）：450—680。冲击功-20：27。四、欧标/德标H型钢HEA/IPBL系列规格型号表：

HEA欧标H型钢规格型号表，执行标准：EN10025,德标H型钢IPBL，执行标准：DIN1025

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢

规格型号

欧标H型钢HE100A(96\*100\*5\*8)

欧标H型钢HE120A(114\*120\*5\*8)

欧标H型钢HE140A(133\*140\*5.5\*8.5)

欧标H型钢HE160A(152\*160\*6\*9)

欧标H型钢HE180A(171\*180\*6\*9.6)

欧标H型钢HE200A(190\*200\*6.5\*10)

材质

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

S235/S2

欧标H型钢HE220A ( 210*220*7*11 )	S235/S2
欧标H型钢HE240A ( 230*240*7.5*12 )	S235/S2
欧标H型钢HE260A ( 250*260*7.5*12.5 )	S235/S2
欧标H型钢HE280A ( 270*280*8*13 )	S235/S2
欧标H型钢HE300A ( 290*300*8.5*14 )	S235/S2
欧标H型钢HE320A ( 310*300*9*15.5 )	S235/S2
欧标H型钢HE340A ( 330*300*9.5*16.5 )	S235/S2
欧标H型钢HE360A ( 350*300*10*17.5 )	S235/S2
欧标H型钢HE400A ( 390*300*11*19 )	S235/S2
欧标H型钢HE450A ( 440*300*11.5*21 )	S235/S2
欧标H型钢HE500A ( 490*300*12*23 )	S235/S2
欧标H型钢HE550A ( 540*300*12.5*24 )	S235/S2
欧标H型钢HE600A ( 590*300*13*25 )	S235/S2
欧标H型钢HE650A ( 640*300*13.5*26 )	S235/S2
欧标H型钢HE700A ( 690*300*14.5*27 )	S235/S2
欧标H型钢HE800A ( 790*300*15*28 )	S235/S2
欧标H型钢HE900A ( 890*300*16*30 )	S235/S2
欧标H型钢HE1000A ( 990*300*16.5*31 )	S235/S2

五、钢铁资讯：实施绿色机械加工可提高资源利用率，降低对环境的危害和负面影响，改善机械加工时的人—机友善性，提高机械加工生产率，提高产品质量，降低制造成本，改善机械加工柔性，实现机械加工整体化。3.实施绿色机械加工的基本程序实施绿色机械加工通常有5个基本程序：预审 评审 方案优选 方案实施 持续绿色机械加工，其核心内容是机械加工过程评审和绿色机械加工方案优选两个基本环节。4.绿色机械加工过程评审及方案优选4.1绿色机械加工过程评审绿色机械加工过程评审是对机械加工过程的现状及废物流、能流等进行调查了解、诊断认识的过程。