

河池二氧化氯发生器保养设备

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 河池二氧化氯发生器保养设备 |
| 公司名称 | 潍坊恒远环保水处理设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区胜利街与永安路交汇处玫瑰国际2号楼1单元1803室 |
| 联系电话 | 86-05368320810 18364698625 |

产品详情

关键词：二氧化氯发生器、自来水消毒设备、医院污水处理设备、自动加药装置、水射器、滴定阀、单向阀、电磁隔膜计量泵、微电脑控制仪 公司名称：山东恒远环保集团 联系电话：0536-8353339 Q：1065542426 如果您有设备方面的需求或意见请致电恒远环保集团。

一、恒远二氧化氯发生器产品概述

一、概述 1. 产品特点、主要用途及使用范围 二氧化氯水消毒剂发生器是潍坊恒远环保水处理设备有限公司研究生产的高新技产品,该产品采用化学法工艺,以氯酸钠和盐酸为原料制备二氧化氯和氯气的混合消毒液,可广泛用于饮用水、游泳池、医院污水的消毒;工业循环冷却水杀菌灭藻;工业废水脱色、除臭或去除还原性污染成分。 2. 规格型号的组成及代表意义 发生器的规格按设备的每小时有效氯产量(g/h)来划分,例如:HY-500 g/h指产品额定每小时最大的有效氯产量为500克。 3. 使用环境及工作条件 设置场所:室内(通风良好) 配用水源:管径和相应水射器配套;水压:0.2~0.3MPa 配用电源:AC 220V 380V 50HZ

二、结构特征及工作原理

(一) 总体结构及工作原理

总体结构:发生器由供料系统、反应系统、控制系统和安全系统构成:发生器外壳为PVC材料。

工作原理:由计量泵将氯酸钠水溶液与盐酸溶液输入到反应器中,在一定温度和负压下进行充分反应,产出以二氧化氯为主、氯气为辅的消毒气体,经水射器吸收与水充分混合后形成消毒液后,通入被消毒水中。

(二) 主要部件功能及工作原理 (1) 水射器:水射器是根据射流原理而设计的一种抽气元件,当动力水经过水射器时,其内部产生负压,外部气体在压差作用下被子吸入水射器,从而实现吸气。被吸入的二氧化氯气体在些与混合,形成消毒液,另外,水射器还用于原料罐吸收。

(2) 计量泵:输送原料及调节流量。 (3) 反映器曝气口〔进气口〕:设备运行时的空气通道,安装时,可连接管道并通到室外,并保持与大气相通。 (4) 电接点压力表:电接点压力表是保护设备安全运行的装置之一,其工作原理是:当水射器前端水压低于设定值时,该表控制计量泵停止进料。

(5) 原料液位传感器：原料液位传感器也是保护设备安全运行的装置之一,它安装于两个原料罐底部,当任何一种原料用完时,计量泵将停止进料。

(6) 温度控制器：温度控制器是系统加热控制机构,它保证了氯酸钠和盐酸的最佳化学反应温度。

(7) 控制器：控制器是二氧化氯发生器的控制核心,它完成了系统的整个自动控制。

三、设备运行条件 1. 电源：AC220V 50HZ

2. 加药方式为连续或间断加药,根据季节和水质不同,加药时间、次数不等。

3. 加药动力水为工业水或自来水。 4. 使用的化学药品质量

盐酸：应符合GB320-93《工业用合成盐酸》中一级品标准,浓度为30%的液体。

氯酸钠：工业氯酸钠纯度99%的固体或浓度为30%的液体。 四、设备制造特点

1. 二氧化氯发生器是自动控制运行的真空投加系统,操作安全可靠。

2. 发生系统氯酸钠转换率在85%以上。

3. 控制系统采用微电脑控制,可实现自动恒温控制,缺料、欠压、保护功能。 4. 设备布置工艺

合理,管路、管件、阀门等配件布置美观大方,单元为所有部件在本公司装配固定好,确保在运输过程中不遗失、损坏。

5. 框架内所有结构、材质,都能满足当地环境的防腐要求,并在此基础上选用优质产品。

五、设备安装条件 1. 设备应安装在室内,工作环境温度要15 以上。

2. 二氧化氯具有强腐蚀性,因此,在设备安装时应避免与其它设备置于同一房间。

3. 设备间应铺设水泥地面,并有冲洗水源和排水下水道。

4. 应在消毒间内安设换气扇,保持通风良好。 5. 设备间应有压力水源,压力为0.2~0.4MPa。

6. 设备间应有必要的照明设施及220V,5A-10A单相三孔电源手插座一个。

恒远化学法二氧化氯消毒发生器操作规程

一、使用前的准备 1. 原料的配制与添加 将氯酸钠与水按1:2(重量比)比例混合,例如1公斤氯酸钠加2公斤水,搅拌至氯酸钠完全溶解即可(氯酸钠为工业氯酸钠纯度为99%-99.5%)

。 2. 盐酸的添加 关闭氯酸钠箱进水阀、二氧化氯出药阀、盐酸箱放空阀。打开盐酸箱吸真空阀,打开原水进水阀,同时关闭排放口阀三分之二,打开原料进口阀,然后在盐酸箱吸酸口加一段软管插入盐酸药桶即可。(此过程采用负压原理将盐酸吸入到盐酸箱中)。同时观察盐酸箱液位有否进料,此过程一般需要5-10分钟。盐酸加满后关闭盐酸箱吸真空阀,同时关闭原料进口阀。此工作过程就结束。

注意：动力水压必须达到0.25MPa以上,否则无法产生负压,且水质必须干净,否则容易堵塞水射器。

3. 将低压控制器压力控制在0.2MPa左右(具体方法,将低压控制器顶部左侧螺丝,逆时针旋转,使正面左侧压力标志到底部,然后调节顶部右侧螺丝,使正面右侧压力表标志在0.2MPa即可)。

二、详细操作说明 1. 把本体设备管道正确连接安装好。 2. 将氯酸钠水溶液与盐酸溶液配置于溶液箱内,打开原水进水阀,启动微电脑控制仪,把温度设置在40-55度之间(温度设置本公司在出厂前已调整好。具体详见电器说明书,) 3. 打开原水进水阀,打开二氧化氯出药阀,关闭盐酸箱吸真空阀。同时启动氯酸钠和盐酸计量泵,根据出药量调动计量泵工作频率。

4. 把微电脑控制仪设置在自动运行即可(详见电器说明书)。 5. 关机时应提前一小时关闭计量泵,停止加料,使水射器将设备中的气体尽量抽完,以防止滞后所产生的气体外溢,停料1小时后关闭原水进水阀。

三、设备清洗 设备主机下部有排污口,可进行清洗排污,清洗时在水射器正常工作状态下,打开反应室放空阀,关闭反应室空气进口阀,打开反应室反冲洗阀,约半小时即可,然后关闭反应室放空阀,关闭反应室反冲洗阀,打开反应室空气进口阀,关闭原水进水阀。

注意：正常情况下,应该每月清洗一次。 四、注意事项

1. 氯酸钠和盐酸应分开单独存放。 2. 氯酸钠应放在干燥、通风、避光处,严禁与易燃物品混放,严禁挤压、碰撞,氯酸钠应符合GB1618-1995工业用氯酸钠的要求。

3. 盐酸浓度为30%左右,应符合G320-93工业合成盐酸的要求,严禁使用废酸。

4. 应注意经常清洗原料罐下部的沉淀物,防止堵塞计量泵。 五、附加说明

1. 本设备出厂前均已检验合格 2. 本体设备可分为：手动型、半自动型、全自动型敬请用户指明或其它要求说明,有特殊规格要求,可共同研讨。

！期待您的宝贵意见，让我们共同进步，共同发展！