

破碎机耐磨锤头_锤破锤头_鄂破锤头_反击破锤头

产品名称	破碎机耐磨锤头_锤破锤头_鄂破锤头_反击破锤头
公司名称	洛阳合清机械设备有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙泉路14号
联系电话	0379-62188060 13526544799

产品详情

破碎机锤头有很多种，破碎机耐磨锤头、锤破锤头、鄂破锤头、反击破锤头，这里分享一下不同材质的破碎机锤头带来的不同的经济效益

1、锤破锤头又称锤式破碎机锤头：高铬复合锤头的使用寿命是锻造锤头或高锰钢锤头的4倍，但价格是锻造锤头或高锰钢锤头的2倍。一个中型锤式破碎机，每天大约使用240公斤锤头（每组24个，每个大约10公斤），按1年开工300天计算，每年消耗锤头72吨，每吨按8500元计算，年消耗61.2万元，并且每天需要更换2次锤头，即降低了产量，又增加劳动强度，如果使用高铬复合锤头，每5-7天更换一次，平均每天只需60公斤，每年仅需18吨，每吨按1.8万元计算，每年耗资32.4万元，相比每台锤式破碎机仅锤头一项一年可为企业节省28.8万元，如果有三台破碎机，一年可节省86.4万元。

2、鄂破锤头又称鄂式破碎机锤头：一台中型鄂式破碎机如果使用高锰钢齿板，15天即更换一次，每年需要更换24次，每次需480公斤，每年需11.52吨，每吨8500元，年耗资9.792万元，如果使用高铬复合齿板使用寿命是高锰钢的4倍，50天更换一次，每年更换6次，年需2.88吨，每吨1.8万元，年耗资5万元，为企业节省4.7万多元，如有三台设备，每年可为企业节省14.1万多元。

3、反击破锤头又称反击式破碎机锤头：一台反击式破碎机如果使用高锰钢板锤10天更换一次，每年30次，每对280公斤，每年需8.4吨，每吨8500元，年消耗7万多元；使用高铬板锤，每年换5次，每年1.4吨，每吨1.8万元，年耗资2.5万元，每年可为企业节省4.6万元。如有三台设备，每年可为企业节省13万元。据专家测算，使用高铬铸件，比使用高锰钢铸件每年可节省三分之一的成本。从中可以看出，一个企业决策者，不需任何投入，只需做出一个正确的选择，就可以为企业创造巨大的经济效益。

洛阳合清破碎机耐磨锤头|锤破锤头|鄂破锤头|反击破锤头拥有完整科学的质量管理体系和遍布全国的热销网络，全国免费询价电话4006-018-269，手机：13526544799，固话0379-62188060，厂家批发询价官网网址：<http://www.lyhqjx.com>