

【】销售不溶性硫磺 华辰化工

产品名称	【】销售不溶性硫磺 华辰化工
公司名称	泰安华辰化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:各种 品牌:华辰 性能:高温硫化剂
公司地址	泰安大汶口石膏工业园
联系电话	0538-8160897 18654607133

产品详情

型号	各种	品牌	华辰
性能	高温硫化剂	有效物质含量	60(%)
产品规格	x	主要用途	橡胶硫化剂
CAS	x		

不溶性硫磺 (insoluble sulfur), 分子式: S_n , 是一种无毒、可燃的黄色粉末, 因其不溶于二硫化碳而得名。它经普通硫磺热聚合制得, 分子链上的硫原子数高达108以上, 有高聚物的粘弹性和分子量分布, 因此也称弹性硫或聚合硫, 属于无机高分子化工原料。优点 1) 不溶性硫磺在橡胶中以分散状态存在, 使得胶料不喷霜, 有良好的粘性, 同时可保证浅色制品的外观质量。

2) 不溶性硫磺在胶料中均匀分散, 有效地抵制硫磺的聚集, 减少胶料存放过程的焦烧倾向。3) 不溶性硫磺使胶料在存放期内不喷霜, 保持胶料组份性能均一。防止对制品和模具的污染, 并去掉了为克服喷霜而增添的涂浆工艺, 为生产联动化提供条件。4) 不溶性硫磺使橡胶在相邻胶层中无迁移现象。特别是在在顺丁胶和丁基胶的胶料中, 而普通硫磺迁移速度很高, 配加不溶性硫磺后则可避免。5) 不溶性硫磺缩短了硫化的时间。当达到硫化温度后, 它具有一个“活化阶段”, 即链式解聚作用, 使硫化速度加快, 减少硫磺用量, 有利于制品老化性能的改善。用途 不溶性硫磺, 它主要作为一种橡胶工业的高级促进剂和硫化剂被广泛应用于轮胎及其它橡胶复合制品的生产制造中, 诸如轮胎的胎体胶料、缓冲胶料、白胎侧胶及翻胎、胶管、胶带等橡胶与骨架材料粘合的胶料中, 也可用于电缆、胶辊、油封、胶鞋等橡胶制品的胶料中, 同时也应用于硫磺用量大的浅色橡胶制品中。由于不溶性硫磺能使子午线、钢丝与橡胶粘贴更牢固, 有效防止胶料喷霜, 提高轮胎的耐热、耐磨性能。因此, 不溶性硫磺是轮胎生产中必不可少的重要原料。目前, 在橡胶工业中以硫磺做硫化剂仍然是很广泛的, 作为硫 (S) 的一种变体—不溶性硫磺 (is), 在国内外比较广泛用于轮胎、胶鞋、胶管、胶带、杂品制造, 并已在橡胶与钢丝的粘合中普遍采用。不溶性硫磺 (is), 是硫磺 (S) 深加工的一种线型长链的高分子聚合物, 分子链上的硫原子数高达108以上; 有高聚物的粘弹性和分子量分布; 不溶于二硫化碳, 故称不溶性硫磺。不溶性硫磺 (is) 主要用于橡胶制品, 与普通硫磺相比, 具有以下优点: 1. 胶料在存放期内不喷霜。保持胶料组份和性能均一; 克服因喷霜造成胶料粘合力差的缺点; 防止对制品和模具的污染并去掉了为克服喷霜而增添的涂浆工艺, 为生产联动化提供条件。2. 在相邻胶层中无迁移现象。特别是在在顺丁胶和丁基胶的胶料中, 普通硫磺迁移速

度很高，配加不溶性硫磺后即可避免。3. 在混炼和存放过程中减少烧焦。4. 缩短硫化时间。当达到硫化温度后，它具有一个“活化阶段”，即链式解聚作用，使硫化速度加快，减少硫磺用量，有利于制品老化性能的改善。5. 有利于橡胶与其他材料的粘合。6. 子午线轮胎中不可缺少的助剂。在子午线轮胎生产中，能有效的避免喷霜，也不易产生早期硫化，并使胶料保持较好的黏性，有利于成型操作，而且确保硫化胶硫化的均匀性，保证产品质量稳定。is—hs不溶性硫磺系列产品质量指标

is充油系列不溶性硫磺(一) 执行标准：qb/mf4001—2008

项目	is70-20	is75-20	is60-33	is60-10	检测方法
外观	黄色不飞扬粉末	hg/t2525-5.1			
元素硫总含量，%	79.00	79.00	67.00	89.00	hg/t2525-5.2
不溶性硫含量，(占元素硫含量)%	90	95	90	70	q/mf4001-5.3
油含量，%	19.00-21.00	32.00-34.00	9.00-11.00	hg/t2525-5.4	
酸度(以h ₂ so ₄ 计)，%	0.05	hg/t2525-5.5			
灰份，%	0.30	hg/t2525-5.7			
加热减量(60)%	0.50	hg/t2525-5.6			
150um筛余物，%	0.30	hg/t2525-5.8			

is充油系列不溶性硫磺(二) 执行标准：qb/mf4001—2008

项目	is60-05	is50-10	is40-10	检测方法
外观	黄色不飞扬粉末	hg/t2525-5.1		
元素硫含量，%	89.00	89.00-91.00	89.00-91.00	hg/t2525-5.2
不溶性硫含量，(占元素硫含量)%	68	55	45	q/mf4001-5.3
油含量，%	4.00-6.00 9.00-11.00	9.00-11.00		hg/t2525-5.4
酸度(以h ₂ so ₄ 计)，%	0.05	hg/t2525-5.5		
灰份，%	0.30	hg/t2525-5.7		
加热减量(60)%	0.50	hg/t2525-5.6		
150um筛余物，%	0.30	hg/t2525-5.8		

hs充油系列不溶性硫磺(一) 执行标准：qb/mf4001—2008

项目	hs70-20	hs75-20	hs60-33	hs60-10	检测方法
外观	黄色不飞扬粉末	hg/t2525-5.1			
元素硫总含量，%	79.00-81.00	79.00-81.00	66.00-68.00	89.00-91.00	hg/t2525-5.2
不溶性硫含量，(占元素硫含量)%	90	95	90	70	q/mf4001-5.3
油含量，%	19.00-21.00	32.00-34.00	9.00-11.00	hg/t2525-5.4	

酸度(以h2so4计), %	0.05	hg/t2525-5.5
灰份, %	无规定 (不检测)	
加热减量(60)%	0.50	hg/t2525-5.6
150um筛余物, %	0.30	hg/t2525-5.8
热稳定性, (不溶性硫余值), 120 , 15min %		q/mf4001-5.9

hs充油系列不溶性硫磺(二) 执行标准：qb/mf4001—2008

项目	hs60-05	hs90-10	hs80-20	hs40-10	检测方法
外观	黄色不飞扬粉末	hg/t2525-5.1			
元素硫含量, %	89.00-91.00	89.00-91.00	79 . 00-81.00	89.00-91.00	hg/t2525-5.2
不溶性硫含量, (占元素硫含量) %	68	90	90	45	q/mf4001-5.3
油含量, %	4.00-6.009 9.00-11.00	19.00-21.00	9.00-11.00	hg/t2525-5.4	
酸度(以h2so4计), %	0.05	hg/t2525-5.5			
灰份, %	无规定 (不检测)				
加热减量(60)%	0.50	hg/t2525-5.6			
150um筛余物, %	0.30	hg/t2525-5.8			
热稳定性, (不溶性硫余值), 120 , 15min %		q/mf4001-5.9			

hs—is非充油系列不溶性硫磺 执行标准：qb/mf4001—2008

项目	hs—60	hs—90	is—60	is—90	检测方法
外观	黄色粉末	hg/t2525-5.1			
元素硫总含量, %	94.00	94.00.	99.50	99.50	hg/t2525-5.2
不溶性硫含量, (占元素硫含量) %	64	96	60	90	q/mf4001-5.3
酸度(以h2so4计), %	0.05	hg/t2525-5.4			
灰份, %	无规定 (不检测)	0.30	hg/t2525-5.5		
加热减量(60)%	0.50	hg/t2525-5.6			
150um筛余物, %	0.30	hg/t2525-5.8			
热稳定性, (不溶性硫余值), 120 , 15min %	15min 75	无规定	qb/mf4001-5.9		

