

拖拉机变速拨叉检测-纺织品检测-检测服务检测

产品名称	拖拉机变速拨叉检测-纺织品检测-检测服务检测
公司名称	上海百检检测
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13148180553 13148180553

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供拖拉机变速拨叉检测-纺织品检测、拖拉机变速拨叉检测检验、拖拉机变速拨叉检测第三方检测、拖拉机变速拨叉检测质检报告、拖拉机变速拨叉检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018 7 单件硬度差

2 拖拉机变速拨叉 技术条件 GB/T24651-2009 5.3 叉口尺寸

3 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 24651--2009
4.6 叉口表面粗糙度

4 拖拉机变速拨叉 技术条件 GB/T24651-2009 5.3 叉头工作面厚度

5 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009
A.3 叉头工作面粗糙度

6 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009

A.3 导销工作面粗糙度

7 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018 7 工作表面硬度

8 金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T231.1-2018 7 拨叉体硬度

9 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009
A.3 拨槽工作面粗糙度

10 钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定 GB/T5617-2005 5 有效硬化层深度

11 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009
A.3 轴孔表面粗糙度

12 产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009
A.3 钉位销孔粗糙度

13 拖拉机变速拨叉 技术条件 GB/T24651-2009 4.7 非加工表面尺寸

14 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T230.1-2018 工作表面硬度

15 金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T231.1-2018 拨叉体硬度