

同步带轮 | 同步带轮生产厂家 | 非标同步带轮订做

产品名称	同步带轮 同步带轮生产厂家 非标同步带轮订做
公司名称	深圳市华联齿轮机械厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区公明街道民生路88号
联系电话	0755-27736997 13510406900

产品详情

同步带轮生产厂家0755-27736997，我厂同步带轮主要加工方式插齿加工、滚齿加工，挤压加工等！特别是插削加工的同步带轮，具有光洁度好（铝合金材质的同步轮，齿面光洁度可以达到1.6以上）、同心度高、噪声小，耐磨损等优点！常用规格：T2.5 T5 T10 T20 AT10 AT20 S3M 3M S5M 5M S8M 8M 14M MXL XXL L H XH XXH 等规格，最近推出新规格：3GT 5GT 8YU 等规格同步带轮，L型 H型同步带轮有大量现货标准件库存，非标同步带轮订做周期短！采用材质多为铝合金、铸铁、45钢等，表面处理：阳极氧化处理、磷化齿轮、碱化发黑处理、电镀等等！深圳市华联齿轮机械厂

地址：深圳市光明新区公明民生路88号 网址：www.szhicl.com www.szhicl.cn 电话：：0755-27736997 传真：0755-27731172 客服QQ:894001063 联系人：罗先生13510406900 我厂同步带轮主要加工方式插齿加工、滚齿加工，挤压加工等！特别是插削加工的同步带轮，具有光洁度好（铝合金材质的同步轮，齿面光洁度可以达到1.6以上）、同心度高、噪声小，耐磨损等优点！常用规格：T2.5 T5 T10 T20 AT10 AT20 S3M 3M S5M 5M S8M 8M 14M MXL XXL L H XH XXH 等规格，最近推出新规格：3GT 5GT 8YU 等规格同步带轮，L型 H型同步带轮有大量现货标准件库存，非标同步带轮订做周期短！采用材质多为铝合金、铸铁、45钢等，表面处理：阳极氧化处理、磷化齿轮、碱化发黑处理、电镀等等！

深圳市华联齿轮机械厂 地址：深圳市光明新区公明民生路88号 网址：www.szhicl.com www.szhicl.cn 电话：：0755-27736997 传真：0755-27731172 客服QQ:894001063 联系人：罗先生13510406900 同步带轮生产厂家我厂同步带轮主要加工方式插齿加工、滚齿加工，挤压加工等！特别是插削加工的同步带轮，具有光洁度好（铝合金材质的同步轮，齿面光洁度可以达到1.6以上）、同心度高、噪声小，耐磨损等优点！常用规格：T2.5 T5 T10 T20 AT10 AT20 S3M 3M S5M 5M S8M 8M 14M MXL XXL L H XH XXH 等规格，最近推出新规格：3GT 5GT 8YU 等规格同步带轮，L型 H型同步带轮有大量现货标准件库存，非标同步带轮订做周期短！采用材质多为铝合金、铸铁、45钢等，表面处理：阳极氧化处理、磷化齿轮、碱化发黑处理、电镀等等！

深圳市华联齿轮机械厂 地址：深圳市光明新区公明民生路88号 网址：www.szhicl.com www.szhicl.cn 电话：：0755-27736997 传真：0755-27731172 客服QQ:894001063 联系人：罗先生13510406900