

自动不锈钢管内抛光电解抛光设备

产品名称	自动不锈钢管内抛光电解抛光设备
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动不锈钢管内抛光电解抛光设备一般组合包括：

整流机+抛光槽+阳极棒+阴极棒+阴极铅板+两级铜线+石英加热器+抛光液+电解挂具（添加时间控制仪+温控仪）。

电解抛光机器电压一般是0-12V范围就足以电解抛光，所以上面介绍机器都是12v的，可以根据客户功率要求做出任何大小功率的机器。

广泛应用于各类材料器件表面处理，电镀电泳阳极氧化，电解热处理，电解酸洗碱洗除锈脱脂除油，电解抛光，有色稀贵金属和稀土材料是解冶炼，工业水处理种废水电解处理及废弃物的电解回收，精密机械零部件的电解加工，蓄电池和极板充电放电化成检测焊接，金钢石和碳化硅及耐火材料加热电源以及超声波等离子焊割电源。

全自动不锈钢管内抛光电解抛光设备产品规格：

1. 输入电压：AC220/380V
2. 输出直流电流: DC0 ~ 10A,100A 1000A 任选;
3. 输出直流电压: DC 0 ~ 6V, 12V 任选；
4. 全自动不锈钢管内抛光电解抛光设备稳压精度：1%
5. 稳流精度：1%
6. 整机效率：90%
7. 环境温度：- 20 - 45

8. 工作状态：满负荷长期工作。

9. 全自动不锈钢管内抛光电解抛光设备操作方式：远控盒电压，电流显示

10. 面板显示：输出电压，电流显示

11. 绝缘等级：B级

全自动不锈钢管内抛光电解抛光设备电解抛光的好处：

- 1) 电解抛光工件的性能电解抛光后工件表面会形成一层附铬层，不锈钢电解抛光设备，它具有抗锈抗腐蚀的性能，盐雾性能增强2-3倍。
- 2) 电解抛光工件的色泽电解抛光后，工件在加工过程中遗留下的铁屑、粉尘等都会去除干净，内外色泽一致，电解抛光，光泽度持久。
- 3) 电解抛光工件的质量电解抛光可以去毛刺去粉尘，特别是拉丝件，拉丝过后表面残留有许多毛刺粉尘等。
- 4) 全自动不锈钢管内抛光电解抛光设备安全环保：此品采用新研制工艺，绝不含铬酸酐，非传统不环保配方，已通过SGS测试认证，不含重金属。符合FDA食品认证法规。
- 5) 更强的抗腐蚀能力：工件经电解抛光后，在表面形成优异的钝化层，能有效提高工件的抗腐蚀能力。不锈钢、不锈铁电解抛光后配合钝化，盐雾测试更可增加到上百小时。其他产品表面处理：不锈钢电解抛光、不锈钢钝化、不锈铁钝化、不锈钢酸洗钝化、铜材钝化抛光、Icv、不锈钢焊斑清洗、防锈等表面处理加工。热诚欢迎各界同仁来电咨询洽谈！

全自动不锈钢管内抛光电解抛光设备控制系统：

1. PLC采用日本：“三菱”系列，传感器采用日本欧姆龙
2. 变频器采用日本“三菱”品牌
3. 各端安装紧急停车按钮开关
4. 控制面板上设置带灯按钮开关
5. 如有设备故障，除了有保护措施，还有蜂鸣器报警和报警警示灯
6. 控制系统带有短路、缺相、漏电、过载等自动保护功能、主要机械全自动。