

# 不锈钢三厢加药装置

产品名称	不锈钢三厢加药装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	15000.00/件
规格参数	帝洁环保:
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 不锈钢三厢加药装置

不锈钢三厢加药装置结构简单、安装操作方便。可有效避免因人工误操作而带来的损失。可实现自动控制 and 远程监控。使用寿命长。经济实用。

不锈钢三厢加药装置构造及功能：（1）储水箱：储存待加药的液体。（2）计量泵：将计量好的溶液通过计量泵加压后送入到储水瓶内。（3）控制阀：控制溶液流量大小。（4）管道系统。

### 不锈钢三厢加药装置工作原理：

当需要对某地进行投药时，先启动水泵把水抽至水池内，然后打开控制阀让水泵开始工作；当水泵工作时就会带动计量泵工作并给水箱内的液体进行搅拌以使溶解于水的剂均匀分散在溶剂中；\*后关闭控制阀让水泵停止运行并把水箱中的溶液排出。应用范围：在水处理领域里主要用在废水处理方面如生活污水处理、工业废水处理等。在水处理的各个环节都需要用到三厢来进行水质调节和处理，比如原水进入沉淀池前要加入絮凝剂来提高出水效果等等。不锈钢三厢加药装置使用采用三厢式一体化结构，实现三槽同步工作，粉料投加、溶解搅拌、剂熟化、剂存储三槽同步运行，可无人值守连续运行，一体化占地空间小，配套有PLC集中控制系统，实现进料、进水、出药按照\*逻辑控制，能做到缺水、缺药、低液位自动报警。当系统启动后，检测到储存箱内的药液\*\*中液位时，系统自动启动。首先供水系统电磁阀打开，电磁流量计检测到供水流量，经延时启动投加机运行，系统按设定浓度进行随动比例配料。水和干粉絮凝剂以恒定比例同时进入旋流预混器中进行预混后流入配制箱中搅拌混合。配置箱中的搅拌器是采用特殊设计的多层桨叶方式，避免了干粉在溶解过程中的结团现象。当配制箱充满液后自行溢流至熟化箱，并在此再次搅拌和混合。当它充满后自行溢流至储存箱，这时已达到要求的药液便可通过加药(螺杆)泵连续自动投加到设备上。不锈钢三厢加药装置加法（1）阻垢缓蚀剂的加入方法：按量将剂加入已洗净的配药桶中，在不断搅拌下加入补充水将剂稀释3~5倍左右（稀释的目的是为了平衡加药时间，根据需要也可以不稀释），搅拌混匀后，开启加泵调节加阀，使剂连续均匀地加入集水池中，并控制在20~24小时以内加完。（2）灭藻剂的加入方法：采用冲击间歇式投加方式进行操作，按量将剂直接加入集水池中，使循环水在一段时间里保持相当的剂浓度，从而获得zui有效的杀生和剥离效果。不锈钢三厢加药

装置组成不锈钢三厢加药装置主要由溶液箱、搅拌器、计量泵、液位计、电控柜、管路、阀门、安全阀、背压阀、止回阀、脉动阻尼器、压力表、Y型过滤器等组成。不锈钢三厢加药装置根据所需剂浓度，在搅拌箱内配置，经搅拌器搅拌均匀后投入溶液箱、用计量泵向投药点或系统中输送所配制的溶液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。加药装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，实现自动远程控制等功能。不锈钢三厢加药装置应用范围：电力、石油、、冶金工业、环境工程、水处理1) 环境保护中废水、污水处理中的加药，主要用于城市、工矿企业、大型宾馆、饭店的废水、污水处理。2) 电厂炉内加药：给水加氨、加联氨、炉水加磷酸盐、炉水加磷酸盐协调控制、凝结水加氨等。3) 锅炉注入化学药液，主要用于火力发电厂、、冶金、船舶、集中供热等使用锅炉的场合。4) 水处理加药：污水加絮凝剂、加助凝剂、加消泡剂等。5) 用于自来水给水预处理加药，主要使用场合有城市自来水厂、大型企业自备水厂、纺织印染、钢铁、造纸等行业等。6) 电厂炉外加药：原水加絮凝剂、原水加助凝剂、循环水加稳定剂（缓蚀剂）、循环水加阻垢剂、循环水加剂、启动锅炉房加氨、启动锅炉房加磷酸盐、凝汽器亚铁镀膜等。