

PAM干粉投加装置

产品名称	PAM干粉投加装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	15000.00/件
规格参数	帝洁环保:
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

PAM干粉投加装置

PAM干粉投加装置高度集成的一体化设备，占地面积小。整个系统采用PLC控制，自动化程度高。操作简单，安装方便。只需要连接电源，连接进、出口管道即可使用。安全、稳定、**，系统故障率低。系统在出现紧急情况时自动报警并停止整个系统。

自动控制式可根据水流的变化自动调整干粉用量。该设备是耐腐蚀的，接触液部分均由高质量的化学防腐材料制成。适用范围广，只要选择粉药稀释或浓缩液稀释即可。

一、什么是PAM干粉投加装置

PAM干粉投加装置是利用高速水力冲散剂或粉粒，增加细度，提高剂或粉粒与水的接触，渗透面积，缩减溶解时间；设备以三槽溢流式组合，即制备、熟化和投配，利用重力和溶解度产生溶液的比重差，自动将已溶和未溶的分离，再经低速搅拌器的搅拌，提高溶液的均匀度，聚合物溶液制备过程是通过各个溶液箱逐步处理完成的，溶液箱之间隔开，*每个溶液箱内的反应时间和恒定的浓度，避免在预制混合槽和溶液储存槽之间产生任何直接通路。

二、PAM干粉投加装置介绍全机械性自动操作，设有单独控制系统，改变投加量方便灵活，免除震动与气压装置，输送距离长耗电量低，维修率*低全密封式的机壳，操作安全，无声、无尘.分散式破拱装置，使粉体不易结块，增强流动性，从而使输送量***。设备底部设有恒温装置，可保持粉体温度几十度到一百度以上恒温。防止干粉或粉料受潮结块。定量投加设有料位感应和报置，当干粉快不够投加设备自动报警，提示粉体已经不够。三、PAM干粉投加装置优势一，自动化程度高，操作简单，节约人力二，厂家**，价格优惠，质量保三，*的设计团队务团队，售后问题**四，质量*，使用寿命长，减少企业运行成本五，操作简单，易于维护和保养，使用寿命长四、PAM干粉投加装置应用范围干粉投加装置主要用于饮用水、污水处理及食品、饮料、化工、电力、石油、造纸、电镀等行业，各类干粉、颗粒和纤维状药

品的定量自动投加,以及远距离自动定量输送。如：石灰干粉、活性炭、硅藻土、膨润土等。干粉投加装置是一种集投加机合了机械传动与定量器于一身的**产品。输送机的输送率可达每小时1KG到每小时300 KG。针对不同的工业用途，鲁盛环保公司可以提供以下各种改良或选择，务求达到客户要求：可以不锈钢材料制造。

五、PAM干粉投加装置粉体进料系统

- A. 储存漏斗材质为不锈钢。
- B. *部配有真空吸料机。
- C. 底部有震荡装置，以防止粉体产生架桥反应及顺利粉体的移动。
- D. 另配置螺旋式供给器，可将粉体由储存漏斗定量输送至混合设备。
- E. 供给器的供给量为可调式，材质为不锈钢。
- F. 主要驱动装置为一变速马达，保护等级为IP55。
- G. 供给器附装抗凝结加热器，可避免粉体受潮结块。

六、PAM干粉投加装置液位控制系统