

高压对焊止回阀【止回阀资讯，原理，尺寸】

产品名称	高压对焊止回阀【止回阀资讯，原理，尺寸】
公司名称	上海威尔顿阀门有限公司
价格	.00/台
规格参数	威尔顿:升降式，旋启式 H62Y:法兰，焊接，螺纹 上海:常温，高温，低温
公司地址	上海市松江区工业区28号
联系电话	021-51061185 18964118897

产品详情

高压对焊止回阀产品概述：

H62Y高压对焊止回阀广泛应用于压力PNI6-45Mpa，温度-20-+450 的水、石油、天然气管道系统及油田系统。其由阀体、阀瓣、弹簧及中心轴组成。除阀体采用优质碳钢外，其余材质均为优质不锈钢。

高压对焊止回阀工作原理：

当介质由阀体箭头所示流向进入阀体，介质的压力作用在阀瓣上产生向上的推力，当介质推力大于阀瓣重力时，阀门打开。当阀后介质压力作用在阀瓣上的力加上阀瓣自身重力大于阀前压力作用在阀瓣上的力时，阀门关闭，阻止介质倒流。

高压对焊止回阀产品特点：

- 1、结构长度很短、体积小、重量轻，为阀门的安装、搬运、存放用管道的布置带来很大的便利，并能大量节约材料、降低造价。
- 2、阀门为整体结构，简单紧凑、阀门关闭时冲击力小，水锤压力小，阀门寿命长，可靠性高。
- 3、可水平安装或垂直安装，重量轻，不必为阀门设置支座。
- 4、流道通畅、流体阻力小，阀瓣在很小的压差下就能完全打开。
- 5、阀瓣与阀座密封面采用钴基硬质合金等离子喷焊而成，硬度高，抗冲蚀，经久耐用。

高压对焊止回阀设计标准：

阀门制造：GB12235-1994

阀门试验: GB/T13927-1992

公称压力 (MPa)	16.0	20.0	25.0	35.0
壳体试验压力 (MPa)	24.0	30.0	37.5	52.5
密封试验压力 (MPa)	17.6	22.0	27.5	38.5
适用介质	水、油品等非腐蚀性介质			
适用温度	-29 -120			

高压对焊止回阀外形连接尺寸：

公称压力 (MPa)	公称通径 (mm)	尺寸 (mm)			
		D	G	C	L
16.0/20.0	25	22	101.5	50.80	210
	32	28	111	60.32	230
	40	35	124	68.28	260
	50	47	165	95.25	300
	65	57	190.5	107.95	340
	80	72	190.5	123.82	380
	100	92	235	149.22	480
	150	136	317.5	211.12	550
25.0/35.0	25	22	101.5	50.80	210
	32	28	111	60.32	230
	40	35	124	68.28	260
	50	47	165	95.25	300
	65	57	190.5	107.95	340
	80	72	203	123.82	380
	100	92	541.5	149.22	480
	150	136	317.5	211.12	550