

1000L三厢一体加药装置

产品名称	1000L三厢一体加药装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	15000.00/件
规格参数	帝洁环保:
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

1000L三厢一体加药装置

《三厢一体加药装置概述》

三厢一体加药装置外壳为耐腐不锈钢，结构紧凑，易于控制调节，**部件为变频控制的**粉体给料机、一体成形的精密螺杆输送、松散装置和振动器保持粉体的流动性、同时预浸润混合区在瞬间把PAM湿化、防止结块，低速混合区使PAM充分熟化保持高分子的长链。带整套系统的自动化PLC控制箱。单台制备能力 0.5-10 kg粉剂/h，配制浓度1‰~5‰、精度在2 % 以内。

《三厢一体加药装置主要特点》

1、三厢一体连续式制备，操作保养简易；2、干粉或液态聚合物可双重进料，满足不同的需求；3、PLC全自动运行，节省人工；4、剂投加量**可调，*处理效果，避免浪费；5、设备座及固定，外观精美，保养简易。《三厢一体加药装置构造及功能》：

(1) 储水箱：储存待加药的液体。(2) 计量泵：将计量好的溶液通过计量泵加压后送入到储水瓶内。(3) 控制阀：控制溶液流量大小。(4) 管道系统。《三厢一体加药装置控制方式》：

1手动投加:人工操作 安装、操作简便 简单加药场合，工况变化较小2开环比例式投加:流量比例投加,全自动运行、投加浓度稳定,投加浓度要求**，被处理介质（如水）流量不稳定3闭环反馈控制:传感器反馈，控制器运算并控制投加,全自动运行、特定的模糊控制算法、投加**.处理效果要求**、流量波动频繁、多种因素影响介质4前馈-反馈控制:开环+闭环,克服流量波动过大引起的参数调节的困难,流量波动大，工况不稳定5时间程序控制:预先设定时间程序,按设定的时间自动投加,工况较为稳定，具有重复性6远程控制:PLC控制,投加**，自动化程度高，控制方式复杂，自动化要求高7其他控制条件:特定工况控制方式/满足不

同工况要求/特定加药场合《三厢一体加药装置参数》：

介质名称及化学性质 溶药箱容积 (m³) 溶药箱材质 (不锈钢/碳钢/PE) 计量泵种类 (机械隔膜/液压隔膜/柱塞泵) 计量泵流量 (L/H) 计量泵压力 (MPa) 控制方式 (手动调节/自动调节) 管道材质 (不锈钢/碳钢/PE) 《三厢一体加药装置工艺原理》

自然水体中含有一定量的胶体粒子，他们在静电斥力和布朗运动的作用下能够克服重力影响，保持动态平衡，不会凝聚沉淀，进而影响水的浊度指标。常用的胶体粒子去除方法是向水体中投加高电荷离子或高分子物质，利用电性中和，吸附架桥、网捕等原理使胶体粒子脱稳、凝聚沉淀、令水质澄清。常用的凝聚剂（助凝剂）包括铝盐、铁盐及相应的聚合物等等。