

2000LPAM加药装置

产品名称	2000LPAM加药装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	15000.00/件
规格参数	帝洁环保:
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

2000LPAM加药装置

2000LPAM加药装置是一种比较常见的加药装置，是一种具加药、搅拌、输送液体、自动控制与一体的成套设备，它被广泛应用于电厂的原水、锅炉高压给水、油田地面集输脱水处理系统、石油化工各种加药系统和废水处理系统。如投加混凝剂、磷酸盐、氨液、石灰水、水质稳定剂（缓蚀剂）、阻垢剂、液体杀生剂等。

PAM加药装置形式

- 1、化学、凝结水加氨系统：加氨系统可实现全自动控制；氨液的配制除手工配制外还可进行自动控制，当溶液箱液位**设定值时，自动开启溶液箱进水阀**液位时自动关闭，加氨量的控制除手工控制外也可进行自动控制，经PLC程控系统进行PID运算后由变频器控制加氨计量泵的加氨量达到全自动加药的目的。
- 2、炉水加磷酸盐系统：磷酸盐溶液的配制，将磷酸三钠直接加入溶液箱加药处，启动搅拌机进行溶解，加磷酸盐量的控制除手工控制外还可进行全自动控制，经PLC程控系统进行PID运算后由变频器控制磷计量泵的量达到自动加药的目的。

PAM加装置剂的投加方式 废水治理工程PAM加装置投加剂，絮凝剂、混凝剂分别叙述如下：1、混凝剂

剂名称：聚合氯化铝（PAC）。 配药的方式：按重量浓度的10%-15%配置，即1份药9份水或1份7份水。剂配好后开动搅拌机搅拌至均匀便可使用。 投加量：按水质指标试验后来判断投加量，一般情况下按上述比例配制的药品投加量应在20-50mg/L范围内。

投加方式：用特定配置的加药装置，计量泵投加，也可在池内直接投加。2、絮凝剂

剂名称：三号絮凝剂（聚丙烯酰胺PAM）。 配药的方式：按重量浓度的1%-2%配置，即1份药99份水或1份药98份水。剂配好后开动搅拌机，至少搅拌1.5-2小时使其熟化后方可使用。 投加量：按水质指标试验后来判断投加量，一般情况下按上述比例配制的药品投加量应在5-10mg/L范围内。

投加方式：用特定配置的加药装置，计量泵投加。PAM加药装置的开机准备1、将PAM加药装置内外清理干净，电机注入特定油脂。2、打开电控箱各电源开关。3、启动仓壁震动机，观察电机的运行是否正常。4、启动给料器电机，观察电机的运转方向是否正确。5、取原料，倒入配料斗。6、将空余编织袋置于溶液箱内预混器下部接料。7、将给料器转速调制50%。8、启动PAM加药装置内仓壁震动机、给料器电机，计算时间。9、打开溶液箱底部排放阀。10、打开预混器进水阀、溶液箱进水阀、总进水阀、进水电磁阀；溶液箱底部排放阀排出水清澈后关闭。