

秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠

产品名称	秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	秦皇岛电路板焊接厂家:秦皇岛实验板焊接厂家 秦皇岛pcb焊接厂家:秦皇岛贴片焊接厂家 秦皇岛样板焊接厂家:秦皇岛电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠

秦皇岛市楚天鹰科技有限公司专业从事:-秦皇岛样板焊接、电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、秦皇岛市小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工秦皇岛市焊接厂家/公司/企业。秦皇岛市电路板加工厂 秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

秦皇岛市小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-秦皇岛样板焊接 秦皇岛市我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在

元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。不论你是准备把家里的房子精装还是简装，水电工程都是装修的重中之重，而且水电作为房子装修中的“隐蔽工程”，如果后期发现需要修补的所以进行的时候就要格外的仔细。水电工程的实施需把握三大原则，今天就来说说这三大点。原则一：不要图便宜水电方面我觉得就算图便宜也占不了多少好处，因为高端和低端的水电材料价格方面是差不了太多的，更何况我们也没必要从水电方面省钱，这毕竟关系到今后的居住质量。地方那就难咯。原则二：装修过程要仔细虽然水电工程算隐蔽工程，但是绝不能是偷工减料的地方，这里有一个小提示，还是希望需要装修房子的业主们借鉴，就是水电改造完成后，建议用相机把每一段线路都拍下来。

秦皇岛市对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由PCB样板秦皇岛市秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠-秦皇岛精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容、电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。我见过一个传真过来的原理图，怎么都看不出走线是否只是交叉而不是连接在一起。结果我猜错了，这浪费了我一天时间。如果所有原理图都用跳接，“没有4向结点”规则就没那么重要了。令我高兴的是，版本的Altium/CircuitStudio可以显示跳接，并能自动防止生成4向结点()。：像我这样的老人在走线间没有连接关系时喜欢采用跳接的方式。需要注意的是，4向结点是原理图中的禁忌。Altium/CircuitStudio有产生跳接的选项，也有通过设置走线偏移消除交叉结点的功能，比如这个芯片的GND连接处所示。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。秦皇岛市秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠PCB样板-秦皇岛样板焊接PCB样板-秦皇岛精密焊接公司 再看下台达的发现在它的线圈中只有输出Y、辅助继电器M、状态(步进)继电器S能驱动没有看到定时器T，在它的手册中发现驱动定时器需要用到指令TMR。所以你在写程序的时候要在“应用指令”中去找而不是“输出接点”，这个是要注意的地方。TMR位于基本指令中，编号是96，S1是时器编号，S2是定时时间可以直接或者以数据寄存器D的形式给出，不同型号台达的plc所定义的功能不一样，有100ms的、10ms的以及1ms的，又分为停电保持和非停电保持，停电保持就是累计型定时器。不得使用水、泡沫灭火器灭火。应该使用干黄沙和化碳、干粉灭火器进行灭火。防止身体、手、足、或者使用的消防灭火器等直接与有电部分接触或有电部分过于接近造成触电事故。带电灭火时，还应该带绝缘橡胶手套。充油设备的灭火扑灭充油设备内部火灾时，应该注意以下几点：充油设备外部着火时，可用化碳、121干粉等灭火器灭火；如果火势较大，应立即切断电源，用水灭火。如果是充油设备内部起火，应立即切断电源，灭火是使用喷雾水枪，必要时可用砂子、泥土等灭火。北京楚天鹰科技有限公司

秦皇岛市小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂秦皇岛市楚天鹰科技!秦皇岛市楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的秦皇岛市电路板焊接厂，秦皇岛市PCB焊接厂，秦皇岛市样板焊接厂，秦皇岛市实验板焊接厂，秦皇岛市小批量电路板焊接厂，秦皇岛市电路板焊接厂家，秦皇岛市SMT贴

片焊接厂家，秦皇岛市电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。秦皇岛市楚天鹰科技主要经营范围有：秦皇岛市电路板焊接，秦皇岛市PCB焊接，小批量PCB焊接，秦皇岛市样板焊接，秦皇岛市实验板焊接，秦皇岛市PCB打样，小批量电路板焊接，秦皇岛市BGA焊接，秦皇岛市SMT贴片焊接，秦皇岛市电子焊接，秦皇岛市电路板加工，秦皇岛市小批量电路板焊接，秦皇岛市小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加工于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。比较单极式与双极式的驱动电路，单极式驱动电路功率管用4个，线圈电流在线圈内单一方向流动。相对的双极式的驱动电路功率管的个数为单极式的2倍，需要8个。正向与反向的电流在线圈内正反向交替流过，Tr1与Tr4或Tr3与Tr2同时而且交替导通。Tr1与Tr3即使短时同时导通，也会造成电源短路，产生很大的电流，因此有必要附加防止短路电路，双极式的驱动电路比单极的情况要复杂。低速时的效率双极式比较好，张图所示的单极式与双极式的导线线径相同，单极情况的线圈匝数为N，其电阻为R，相对双极的匝数为2倍的2N，线圈电阻也变成2R。

秦皇岛市楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量秦皇岛市电路板焊接厂，秦皇岛市样板焊接加工，秦皇岛市PCB焊接厂，秦皇岛市实验板焊接加工，秦皇岛市研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。电压开关型SPD。在没有瞬时过电压时呈现高阻抗，一旦响应雷电瞬时过电压，其阻抗就突变为低阻抗，允许雷电流通过，也被称为“短路开关型SPD”。限压型SPD。当没有瞬时过电压时，为高阻抗，但随电涌电流和电压的增加，其阻抗会不断减小，其电流电压特性为强烈非线性，有时被称为“钳压型SPD”。组合型SPD。由电压开关型组件和限压型组件组合而成，可以显示为电压开关型或限压型或两者兼有的特性，这决定于所加电压的特性。

秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂因自身构造为电子线路，所以大多数接近开关体积都十分小巧，为其灵活安装运用带来了便利。由于接近开关动作为非接触式，故在有关电控系统中其可以为机械装置的前期准备动作做出响应（如提前进行减速、制动、抱闸等动作）。更为重要的是，鉴于接近开关为电子线路动作方式，其检测响应速度较之行程开关更为灵敏和快速，而且使用寿命更长。再者接近开关输出为电位量，所以它可以直接接入单片机、plc等工控设备，便于工控系统的集约化、模块化控制。

秦皇岛市线路板，电路板, PCB板，秦皇岛市pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠

秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂强、弱电更不能同穿一根管内。同一回路电线应穿入同根管内，电线总截面积(包括绝缘外皮)不应超过管内截面积的40%。同一室内的电源、电话、电视等插座面板应在同一高度，电源线及插座与电视线及插座的水平间距不应小于一个暗盒的距离。PVC管应用管卡固定，它的接头均用配套接头，用PVC胶水粘牢，弯头要用弹簧弯曲，穿着绝缘鞋操作是很规范的。穿入配管导线的接头应设在接线盒内，为了安全，暗盒内的线头要用胶布封好，并预留10-15公分长度的线头。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠石墨的导电性能非常好，超过很多金属，是非金属的上百倍，所以制造成电极，碳刷等导电零部件；石墨的内部结构决定了其有很好的润滑性，我们常在生锈的门锁里放入铅笔灰或石墨，这样开门就容易多了，这应该就是石墨起到的润滑作用吧。不要以为石墨只能做铅笔芯这些基础的产品，现在从石墨中提炼出来的新材料石墨烯，你一定听说过吧，它已经成为全世界炙手可热的新技术材料，现在的很多高科技产品都要用到它。碳刷一般在直流电器上使用，像我们家中使用的冰箱，洗衣机及空调等都没有电刷，这是因为交流电机不需要恒磁场，所以就不需要换向器，也就无需碳刷。

PCB样板

秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

PCB样板秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司 二一十进制计数器二一十进制计数器是用二进制计数单元构成的十进制计数器。图中由4个J-K触发器构成8421编码二一十进制计数器。触发器F4的计数脉冲来自Q1，它的两J输入端分别接到Q2和Q3。在F4触发器置“0”后，欲翻转为“1”状态，必须在第8个脉冲后沿到来后，即F4输出Q4后才能由“0”变为“1”。第9个脉冲输入后，计数器计数状态从1000变为1001。第10个脉冲输入后计数器状态变成0000。绘制时应注意：符号统一同一元器件在同一电路，同一张逻辑图中不能出现两种符号。

秦皇岛市焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您

应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠PCB样板秦皇岛市-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。在使用开关电源驱动感性的电磁式继电器时，为了防止继电器吸合导致的瞬时压降造成开关电源损坏，一般我们将开关电源容量多预留出30%。、为了杜绝开关电源电子线路内的电磁干扰，影响到pl单片机等对电源质量较高的负载设备正常运行，我们应按照要求将开关电源接线端子上的“PE/FG”端子（图四示）进行可靠接地处理。当然以上针对开关电源使用中所需注意的三点事项，仅是其诸多注意事项当中*具代表性的，此外类似多电压等级输出端GND是否共用；安装环境限制等事项，也是我们使用中必须要加以考虑的。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 秦皇岛市

PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司-价格优惠第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司

秦皇岛市PCB样板-秦皇岛样板焊接-秦皇岛精密焊接公司北京楚天鹰科技有限公司剩下不亮的全是地线。*简单的，拿个220V的灯泡，用电笔确定火线后，分别用两条线和火线接在灯头上，从亮度上就可以区别零线和地线，亮的是零线，稍暗的是地线。用万用表。将万用表置于交流档500v，手捏一表笔，另一表笔分别触接电源线，有电压高的是火线，低的是零线，电压为0的是地线。零线对地电阻小于4欧为可靠接地。用万用表置于交流档地250v测火线与零线、火线与地线的压差，两值相差在5v以下为可靠接地。关于火线和零线的区别，普通的家用照明电路中，火线跟大地之间存在220V的电压，零线跟大地之间没有电压（或说电压为0），因此火线跟零线之间也就存在220V的电压。

[廊坊市PCB打样-廊坊样板焊接-廊坊精密焊接公司-价格优惠](#)