

安庆喷涂车间废气处理设备 ASKOU19 废气处理设备

产品名称	安庆喷涂车间废气处理设备 ASKOU19 废气处理设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	26300.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业9 9+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

生产流程：回收装置—支管路—手动风阀—主管—恒湿机—催化燃烧设备—变频风机—烟筒距地15m高处排出

回收装置：将喷涂所产生的带有烟尘、漆料颗粒有机废气根据支管路送进主管（每条支管道中安装一个手动式电动风阀，根据手动控制电动风阀开启度来调整排风量，避免进风不匀和进风吸没动情况的造成），再通过负责人道将有机废气送进恒湿机解决设备。

恒湿机预备处理：有机废气进到恒湿机，喷洒房间内喷洒液通过雾化芯的做雾化产生逐层收缩水，有机废气由洗涤塔进风口注入空气室，再经过第一层填充料开展水清洗，清除有机废气里的40%-60%的烟尘、漆料颗粒物及其融解一部分溶于水的物质有机废气，再进入第二层填充料开展水清洗，充分清除烟气中所有的烟尘、漆料颗粒和融解一部分溶于水的物质有机废气（避免漆料粘接光管，危害催化燃烧设备净化率和后面机器的维护费用）。随后经恒湿机上端除雾器开展水分消化吸收。然后有机废气进到催化燃烧设备。

该工艺通常采用高效率金属催化剂，有机废气在催化剂作用下发生氧化反应，形成无毒性无味二氧化碳（CO₂）跟水（H₂O）；

独特的高效率换热系统确保了余热回收的高效回收利用，当有机废气浓度值达到一定程度时，换热系统可以使工业废气加热至催化氧化反应的起点环境温度，不用电加热器，依靠自身热量平衡处理有机废气。

生产制造喷涂车间所形成的工业废气经搜集罩由通过管路抽中生产车间外进漆尘预处理设备才能进入吸附 催化燃烧装置废气净化装置。有机废气先通过粉尘过滤器里的过滤层，除去烟尘颗粒，净化处理后气体再进入摆放有蜂窝状活性炭的活性炭过滤床（活性炭过滤床一备一用），与蜂窝状活性炭全面接触，运用活性碳对大分子物质强吸附力将废气净化，处理过的汽体可达到环保标准。此设备质量稳定，

可以达到预期的效果。吸附床经过一段时间的运作之后做到吸附饱和状态，吸附~催化燃烧装置自平衡全过程运行1小时之后自动循环工作中，这时打开吸附再生系统，对活性炭包开展吸附再造（不要换活性炭），吸附出去气体经过催化燃烧设备点燃生成二氧化碳、水与一部分热量等无害气体，全套吸附和催化燃烧装置全过程由PLC完成自动控制系统。

RCO催化燃烧设备工作原理：

其工作原理是把工业废气加热至260度左右，使有机废气里的有机废气氧化降解为二氧化碳和水。空气氧化造成高温废气流过一个特殊陶瓷蓄热体，加温陶瓷坯体并储热，用于加热进去后的工业废气。进而节约了有机废气加热燃料消耗。

瓷器蓄热室应分两之上（含2个）。各再生器分别进行储热、放热反应、清理等工艺，继续上班。回热器“放热反应”后，应该马上进入适量洁净的空气对回热器进行清洁（保证VOC污泥负荷超过98%），清理后方可进入“储热”程序流程。不然，残余的VOCs会随着废气排放到烟筒，减少处理能力。

RCO催化燃烧设备的特征：

- 1、高效率金属催化剂用以中超低温氧化降解，升温时间短，排气压力低；
- 2、选用RCO加工工艺净化处理工业废气，可以同时清除多种多样环境污染物质。具备制作简单、机器设备紧密、运行稳定、坚固耐用等特点；
- 3、净化率高，一般在99%之上。
- 4、具备使用成本低、使用方便、维修方便等特点，余热回收高效率一般在85%之上；
- 5、全过程不会产生污水，净化处理全过程不会产生NO_x等二次污染；
- 6、RCO油烟净化器能与烘干箱搭配使用，净化处理后气体可以直接回用以烘干箱，做到节能降耗的效果。