

3PE防腐热收缩带，3PE防腐收缩带，热收缩带使用方法

产品名称	3PE防腐热收缩带，3PE防腐收缩带，热收缩带使用方法
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

防腐热收缩带的使用方法

- 1、焊接好钢管，当探伤检查合格后，去除焊渣毛刺，喷砂除锈，使补口表面达Sa2.5级，同时将补口处两端PE预制搭接部位刺毛。
- 2、用热源预热搭接部位及钢管补口处，使其底温均匀稳定在40-60℃，若需涂装环氧底漆，请按底漆包装上使用说明操作。
- 3、将有热熔胶的一面划有搭接线端加热至胶发亮稍融化，快速贴在补口表面，压平。
- 4、将热缩带另一端有胶的一面划有端部加热至胶发亮发粘，迅速对准搭接线贴上，用力压平。
- 5、将固定片沿背面向上对折，将对折处对准搭接线，移动加热，胶融化发粘时，迅速压下，用压辊向固定片反复施压，至边缘稍有胶溢出。

6、沿管体底部向上对热收缩套加热，使其收缩，均匀加热收缩比较好，若在夏天施工，要待固定片上的胶稍凝固后再对套加热收缩。

7、收缩到位后，用小火均匀反复加热热缩带2-3分钟，使胶充分融化，热收缩套两端有胶均匀溢出，用压辊滚压，排出气泡，使其表面平整，密封严实。在使用热缩带时，注意它的使用方法，使用之前先清理好钢管的表面，对胶带做预热，涂好底漆，方可投入正式使用了。