

燃气管道3PE热缩带，防腐辐射交联聚乙烯热缩带，热收缩带安装方法

产品名称	燃气管道3PE热缩带，防腐辐射交联聚乙烯热缩带，热收缩带安装方法
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

防腐热收缩带的使用方法

- 1、焊接好钢管，当探伤检查合格后，去除焊渣毛刺，喷砂除锈，使补口表面达Sa2.5级，同时将补口处两端PE预制搭接部位刺毛。
- 2、用热源预热搭接部位及钢管补口处，使其底温均匀稳定在40-60℃，若需涂装环氧底漆，请按底漆包装上使用说明操作。
- 3、将有热熔胶的一面划有搭接线端加热至胶发亮稍融化，快速贴在补口表面，压平。

4、将热缩带另一端有胶的一面划有端部加热至胶发亮发粘，迅速对准搭接线贴上，用力压平。