

维修西门子数控828D铣床-沧州-诚信互赢

产品名称	维修西门子数控828D铣床-沧州-诚信互赢
公司名称	上海市渠利自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 西门子加工中心:数控系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区新界路1号10号楼B210
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

维修西门子数控828D铣床-沧州-诚信互赢，西门子6RA7093大直流调速装置报警F004原因，传动装置6RA7095故障F040维修检查方法，西门子6RA7091报警F031维修，西门子直流调速可控硅更换，西门子调速器主板维修，6RA70电源板修理，6RA7075报F067风扇运行正常主板坏维修，西门子6RA70直流控制器维修，6RA70励磁报警维修，F005报警，F042速度故障，6RA80变频器维修，6RA28主板无显示，6RA23模块短路，西门子6RA70励磁板销售，西门子6RA80主板通讯连接设置，6RA7098报F036维修，6RA7088报F046故障，西门子6RA7031报警F001维修，6RA7031报F028维修，6RA28故障F25维修，6RA28显示F04维修，西门子调速器维修，西门子6RA70报故障F001电子板电源故障，F004电源电路板缺相故障，F005励磁板故障，F006欠电压故障F007过电压故障，西门子变频器维修，启动不报警电机不转，F030电枢电流过大导致脉冲封锁，F031速度调节器监控，F038超速，F040故障，F042测速机故障，F046模拟可设置输入故障，F048编码器故障，F050优化不通过，F052优化中断F062内部存储器故障F008 F009
进线电源频率故障，F011电报故障，西门子6RA7093大直流调速装置报警F004原因

维修西门子数控828D铣床-沧州-诚信互赢，电枢电源中的相电压故障(在运行状态 o4 时有效)，由每一个电源半波面积计算的电源电压有效值(直流平均值 × 峰值系数)，必须大于相电压故障监控的响应值，电源同一相两个相同过零点之间的距离一定不能超过450 度，如果二个条件之一不能满足的故障时间长于在参数P086 设置的“再启动”时间，则出现故障信息。合闸后，整流器在运行状态o4 和o5 等待电压在电源端子(同样对于励磁回路)处出现，当不超过在参数P089 中设置的时间周期时不出现故障信息。

可能的故障原因:

参数 P353 设置不正确 电枢相电压故障 运行中进线接触器断开
在电枢回路的交流侧的熔断器已断 功率部件的熔断器已断
晶闸管触发脉冲电缆断路(插头X12, X14, X16 接到辅助阴极, 携带电压)

故障值:

- 1 在电枢电源处(1U1, 1V1, 1W1)已出现电压故障(当P086=0 时).
- 2 在运行状态o4, 已超过在参数P089 中设置的延时时间. 3 功率部件的熔断器已断.
- 4 电压故障的持续时间大于在参数P086 (如果 >0)中设置的周期. 6 在P095 设定时间已到之前, “主接触器反馈信号”(控制字2 位31)[也见P691]没转成“1”或在工作期间, 信号转成“0”