

MSF美赛弗蓄电池MF50-12应用及安装

产品名称	MSF美赛弗蓄电池MF50-12应用及安装
公司名称	埃诺威电源科技（山东）有限公司
价格	98.00/件
规格参数	品牌:美赛弗蓄电池 型号:MF50-12 类型:铅酸免维护蓄电池
公司地址	山东省济南市天桥区秋天金容花园2-4-501室
联系电话	15966663183 15966663183

产品详情

MSF美赛弗蓄电池MF50-12应用及安装MSF美赛弗蓄电池MF50-12应用及安装

MSF美赛弗蓄电池产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电解液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。
- 6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

在放电的线路中,必须串联接入电流表,并联上电压表,以便及时观测电压值,不失地停止放电。)蓄电池容量怎么办蓄电池充电后,使用时间不长就存电不足,起动机转动无力,发动机起动困难,喇叭音响音量,灯光暗淡,用高率放电计检查单格电池,电压低于V,即为蓄电池容量。应先检查发电机容量是否调节器电压是否过低蓄电池是否因存放自行放电是否使用起动机太是否因电解液液面过低而常用电解液代替蒸馏水加入MSF美赛弗蓄电池,如果不存在上述问题,应将蓄电池盖打开,检查电解液是否缺少。

引起的三种原因

1、MSF美赛弗蓄电池内压过高引起蓄电池壳

由铅酸蓄电池工作原理知道蓄电池充电中，尤其是充电末期由于充电，水分解为和氧气，短路、严重硫

化以及充电时电解液温度急剧上升，都会使水分大量蒸发，这时若加液孔盖的通气孔堵塞，由于气体太多来不及溢出，蓄电池内部的压力将升的很高，先引起蓄电池槽变形，当内压达到一定压力会从蓄电池槽盖结合处或其他薄弱处爆裂，这是一种物理。当蓄电池内部压力高于0.25MPa时蓄电池发生爆裂，爆裂位置位于槽盖热风结合处或应力集中的边角处。

蓄电池电压、电流、温度是蓄电池重要的运行参数，但是不能反映蓄电池内部状态。内阻作为目前国际公认的对蓄电池有效的、测量便捷的性能参数，能够反映蓄电池的劣化程度、容量状态等性能指标，而这些指标是电压、电流、温度等运行参数所无法反映的。蓄电池的四种主要的失效模式：（失水、负极板硫化、正极板腐蚀和热失控的直接影响使蓄电池的容量下降，内阻升高）是造成蓄电池内阻升高的主要原因。随着蓄电池的容量状态的下降，蓄电池的内阻会升高。容量越大的蓄电池其反映的内阻越小，同时随着蓄电池劣化程度的加大，蓄电池的内阻也会出现显著的增高。所以，蓄电池的内阻与其容量有着密切的关系：蓄电池内阻升高是蓄电池性能劣化的重要标志。国际电信电源年会的研究成果显示，如果蓄电池的内阻超过正常值25%，该容量已降低到其标称容量的80%左右，如果蓄电池内阻超过正常值的50%，该蓄电池容量已降低到其标称容量的80%以下，需及时更换。蓄电池在绝大部分现场是串联使用的，单体蓄电池的性能状态直接影响到蓄电池组的性能状态。同时，蓄电池组中的落后电池会加快与其串联的其他蓄电池的劣化速度。所以，对单体蓄电池的监测是保障蓄电池组的容量状态和使用寿命的必要条件。通过对蓄电池组中的单体蓄电池进行内阻测试，能够准确地掌握蓄电池组中的每个单体蓄电池的性能状态。同时对于保证蓄电池供电稳定和延长蓄电池组的使用寿命具有重要意义。蓄电池的容量状态会随着使用时间的增长而降低。根据国际电化学年会25,000只通信用蓄电池的研究结果表明，蓄电池在使用2年后就会进入不稳定期。也就是说，蓄电池组在使用2年后就会出现容量状态大幅度下降的蓄电池单体。

UPS不间断电源 – 不断电割接

参考步骤：

- 1、新建UPS新系统，新系统调试和蓄电池容量测试完成。
- 2、布放临时电缆，从新UPS输出屏布放电缆至待割接电源头柜及老输入屏旁路开关，确认无误后，对该电缆送电。
- 3、测试电源正常后，关闭老UPS系统逆变器，确认老UPS工作在旁路模式，这时老UPS系统供电和新UPS系统供电同源（输出均来自新UPS系统）。
- 4、合新UPS主路输，测试头柜主路备用空开上下端电压，进行核相操作（测量主用侧备用开关上下桩头电压差，原则小于1V），确认后可先合主用侧备用开关，进行电流确认，再断主用侧主用开关。
- 5、拆除老UPS到头柜的主路电缆。
- 6、相同方法，割接备用电源。
- 7、割接完成，拆除临时电缆和旧电缆。
- 8、做好空开和电缆的标记标示。

MSF美赛弗蓄电池MF50-12应用及安装