

钢材共晶碳化物不均匀度检测

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 钢材共晶碳化物不均匀度检测 |
| 公司名称 | 广分检测技术（苏州）有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 检测标准:GB/T14979 检测类型:第三方检测 测试能力:高效精准 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 0512-65587132 18662248592 |

产品详情

1主题内容 与适用范围

本标准规定了钢的共晶碳化物不均匀度显微评定法的试样的选取与制备、评定方法、标准评级图、试验报告等。

本标准适用于经过压力加工变形的莱氏体型高速工具钢、合金工具钢、高碳铬不锈钢轴承钢高温轴承钢和高温不锈钢轴承钢中共晶碳化物不均匀度的显微评定。

2引用标准

GB/T 13298金属显微组织检验方法

3试样的选取与制备

3.1取样数量及部位

取样数量和部位按相应的产品标准或有关协议规定。

3.2取样方法

自交货状态的钢材(或钢坯)上切取厚为10~12mm的横向样坯,再按本标准推荐的取样图切取试样,应保证试样的检测面为通过圆钢直径、方钢或扁钢对角线的纵向截面。

4评定方法

4.1检测面及检测部位

4.1.1检测面为纵截面。

4.1.2检测部位

4.1.2.1圆钢为直径四分之一处,方钢和扁钢为对角线四分之一-处。

4.1.2.2根据双方协议高速工具钢、高温不锈轴承钢、合金工具钢厚度小于4mm的钢板和直径小于8mm的钢丝可以检验从边缘到中心区域的*恶劣视场。

4.1.2.3根据双方协议高碳铬不锈轴承钢,高温轴承钢可以检验从直径四分之一处至中心*恶劣视场。

4.2放大倍率

放大倍率为100倍,也允许为90~110倍。仲裁时,必须为100倍。

4.3 评级原则

对于共晶碳化物呈网状形态的,主要考虑网的变形、完整程度及网上碳化物的堆积程度;对于共晶碳化物呈条带形态的,主要考虑条带宽度及带内碳化物的聚集程度。

4.4结果评定

在规定的检测部位选择共晶碳化物不均匀度*严重的视场与相应的评级图片比较评定其结果,评定结果用级别数表示。检测过程中发现有不变形或少变形的共晶碳化物时,对产品标准或协议中有要求者,应记录在试验报告中。