

金属镀层与处理溶液检测-材料分析及检测

产品名称	金属镀层与处理溶液检测-材料分析及检测
公司名称	上海百检
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13148180553 18117348063

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供金属镀层与处理溶液检测、金属镀层与处理溶液检测检验、金属镀层与处理溶液检测第三方检测、金属镀层与处理溶液检测质检报告、金属镀层与处理溶液检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 钢产品镀锌层质量试验方法 GB/T 1839-2008 锌层近似厚度

2 金属覆盖层 黑色金属材料热镀锌层单位面积质量称量法 GB/T 13825-2008/ISO 1460：1992 镀锌量

3 金属材料上的转化膜 单位面积膜质量的测定 重量法 GB/T 9792-2003 磷化膜质量

4 钢帘线试验方法 GB/T 33159-2016 铜层质量

5 锌-5%铝-混合稀土合金镀层钢丝、钢绞线 GB/T 20492-2019 铝含量

6 钢丝和钢丝产品.钢丝有色金属涂层.第2部分:锌和锌合金涂层 BS EN 10244-2-2009 (R2014) 锌层质量

7 低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015 锌层质量

8 热浸镀锌层的试验方法 JIS H0401-2013 锌层质量

9 钢丝和钢丝产品.钢丝有色金属涂层.第2部分:锌和锌合金涂层 BS EN 10244-2-2009 (R2014) 镀锌层均匀性

10 直缝电焊钢管 GB/T 13793-2016 镀锌层均匀性

11 低压流体输送用焊接钢管 GB/T 3091-2015 镀锌层均匀性

12 热浸镀锌层的试验方法 JIS H0401-2013 镀锌层均匀性

13 无粘结预应力钢绞线 JG/T 161-2016 防腐润滑脂含量

14 钢表面锌基和 (或) 铝基镀层

单位面积镀层质量和化学成分测定重量法、电感耦合等离子体原子发射光谱法和火焰原子吸收光谱法
GB/T 24514-2009 硅、镍、铁、铝、锌

15 激光拉曼光谱分析方法通则 分子荧光光谱分析方法