

盐城自动去毛刺机 板金自动去毛刺机 苏州锃道

产品名称	盐城自动去毛刺机 板金自动去毛刺机 苏州锃道
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

钣金加工工厂一般来说根柢设备包括剪板机、数控冲床、激光等离子、水射流切割机、复合机、折弯机以及各种辅佐设备如：开卷机、校平机、去毛刺机、点焊机等。金属板材加工就叫钣金加工，具体比方运用板材制造烟囱、铁桶、油箱油壶、通风管道、弯头大小头、天圆地方、漏斗形等，首要工序是剪切、折弯扣边、曲折成型、焊接等。

钣金件的外表处理是钣金加工过程中非常重要的一环，由于它有防止零件生锈，美化产品的外观等效果。钣金件的外表前处理的效果首要去除表面的毛刺、油污，氧化皮，铁锈等，盐城自动去毛刺机，然后喷（烤）漆，喷塑以及镀防锈层等。

机械零件加工方法大致可分为去除材料加工、变形加工、附加加工等。在各种加工中，与所要求的形状、尺寸不符的、在被加工零件上派生出的多余部分即为毛刺。毛刺的产生随加工方法的不同而变化。根据加工方法的不同毛刺大致可分为：[1] 铸造毛刺：在铸模的接缝处或浇口根部产生的多余材料，毛刺的大小一般用毫米表示。锻造毛刺：在金属模的接缝处，板金自动去毛刺机，由于锻压材料的塑性变形而产生的。电焊、气焊毛刺：电焊毛刺，是焊缝处的填料凸出于零件表面上的毛刺；气焊毛刺，是切断时从切口溢出的熔渣。

无论铝、不锈钢还是碳钢、铜、镀锌板，万向辊刷去毛刺机都可以可靠快速的为厚度在0.8~100mm之间的钣金件去除毛刺和熔渣，辊刷自转与公转运行时平稳无颤，使用寿命长。不仅具有加工度和快加工速度，而且操作简单，节省成本。

万向辊刷去毛刺机去毛刺的方法设置，包括速度、效率、效果，因毛刺的性质不同、材质不同有多种选择调整。通常采用调整切削力或辊刷与输送带速度的方法，改变辊刷磨料的目数。因为是自动加工的方式，能保持去毛刺的效果一致，包括颜色差，自动去毛刺机生产厂家，都可以统一，无遗漏和过度修整的现象出现，且能保持一定的圆角，倒角，产品效果如图2所示。可以根据自己设定的工艺要求，来调整设置获得所需的合格产品。

盐城自动去毛刺机-板金自动去毛刺机-苏州锃道(推荐商家)由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道

研磨技术有限公司位于苏州工业园区通园路58号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州镗道在行业设备中享有良好的声誉。苏州镗道取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州镗道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。