

空压机余热回收机生产厂家 空压机余热回收机 北京凯德金科技

产品名称	空压机余热回收机生产厂家 空压机余热回收机 北京凯德金科技
公司名称	凯德金（北京）科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区潮县镇北堤寺村东口518号
联系电话	13811079188 13811079188

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：凯德金（北京）科技发展有限公司

空压机余热回收机工作原理

空压机原有冷却系统与SMD余热利用技术是两套完全独立的系统，使用企业无须担心由于我方系统的原因而影响空压机的运行。两套系统的切换由电磁阀控制，在余热利用系统未启用时，空压机使用机身自带冷却系统；当纳克斯空压机余热利用系统启动时，电磁阀自动切换至余热利用系统；当我方系统出现故障时，切断我方系统电源，即可使用空压机原有冷却系统。在保温水箱未满时，使用自来水水压供水，只有在水箱满水时，空压机余热回收机多少钱，才启用循环水泵，可节约能源。全自动控制系统，无需人为操作，控制系统会根据温度、水位的情况做出判断，自行决定换热方式以及空压机的冷却方式。

空压机余热回收机控制空压机油温

采用 PLC+7 寸触摸屏自动控制技术，保证空压机正常温度下运行。空压机产生的热量与热水机换热量互相匹配，空压机运行的温度可以恒定，当产生的热量不被带走时，空压机油温会升高，但此时通过温控阀切换，空压机的油路经过热水机后，再次进入空压机原有的冷却器进行降温，如此保证空压机不会过高温度运行。当空压机运行温度较低时（设定为75℃），自动关闭进水，热油与水不换热，油温就不会降低。

空压机余热回收机优势

、技术：复合直热式结构。系统，不需要循环水泵和循环水罐，一次性可产65度以上的高温热水，达到直热式效果，占地面积小；

、余热回收：回收，可以实现空压机冷却系统完全停掉，实现空压机余热回收的****；

、干净环保：不容易结水垢，采用直热式结构，冷却器有2/3处于冷水区，不容易结水垢；

、安全：不容易发生泄漏现象，空压机余热回收机哪家好，换热器采用双筒式三维内导管式结构，空压机余热回收机，采用全气体保护焊接，强度高，空压机余热回收机生产厂家，不容易发生泄漏现象；

、品质：故障率低，由于采用双筒式三维内导管结构，不用控制循环水泵、水罐温度和液位，只需控制水的流量就行，故障率极低；

空压机余热回收机生产厂家-空压机余热回收机-

北京凯德金科技由凯德金（北京）科技发展有限公司提供。凯德金（北京）科技发展有限公司是北京通州区,电子、电工产品制造设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在凯德金科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创凯德金科技更加美好的未来。