

废钢龙门剪切机 剪切机 曲阜市元康机械设备

产品名称	废钢龙门剪切机 剪切机 曲阜市元康机械设备
公司名称	曲阜市元康机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市周公庙社区东路西
联系电话	15725071301 15725071301

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：曲阜市元康机械设备有限公司

剪切机

剪切机有两个油缸，一个是主压油缸，负责剪切工作，一个是压料油缸，负责将剪切材料压紧，简单说就是压料油缸工作到位以后剪切油缸才可以工作，龙门式废钢剪切机，防止被剪材料的晃动，跳动，飞溅等状况，顺序控制，加安全。龙门剪是因其剪板刀口如鲤鱼跃龙门的龙门一样，是个敞开的剪口，适合各种板材加工、剪切，特别板材的加工为适用，可完全替代火焰切割，减低加工成本。

剪切机结构明细

1.剪切机主要由机械系统、电气控制系统、液压控制系统等组成，由液压管路和电气线路将其连接并控制；机械系统由机座、刀架和压料板、液压油缸及其他辅件组成。

2.剪切油缸：缸体采用两个半销轴安装在机架上的剪切缸支座套内，活塞杆的头部采用销轴与刀架连接

，当压力油进入油缸作用在活塞上，剪切机，活塞杆在缸体内作往复直线运动，带动刀架绕刀架轴完成剪切及剪切回程动作。

3.压料油缸：油缸尾部用销轴安装在左机架上的压料缸支座上，璫部与压料板连接，当压力油进入油缸作用在活塞上，活塞杆在缸体内作往复直线运动，带动压料板运动完成压料和松开动作。

4.辅件：调整套、调整垫片和摩擦圈、固定导向板和随动导向板等调节剪切刀片之间的间隙，以保证良好的剪切效果，调整套和调整垫片装在右机架外侧，摩擦圈装在刀架轴上的刀架两侧，用以调整刀架轴间的横向间隙。固定导向板用螺栓安装在左、右机架后部，它们和装在刀架上的随动导向板接触，并用调整螺钉调整间隙以保证良好的接触状态，龙门式切割机生产，进一步保证刀架在剪切时避免“让刀”。

1.金属剪切机减速器过热漏油

剪切机减速器过热一般是因为过载操作和减速中润滑油不足或过量。此外，剪切机减速器在工作过程中零件之间不断摩擦和滑动，自然产生大量热量，减速器内部零件的原料不同，数据热膨胀程度不同，废钢龙门剪切机，导致零件原件之间的配合间隙变小，不断发生碰撞损失。同时，零部件之间的润滑油也受到温度上升的影响，浓度变白，减速器出现了漏油问题。

处理方法:工作人员可以对减速器的实际负载进行详细检查，使其符合规定的数值，或者更换更大功率的减速器，并严格按照规定的流量使用润滑油。

废钢龙门剪切机-剪切机-曲阜市元康机械设备由曲阜市元康机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。曲阜市元康机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!