

# 运泰紧固件支持定制 高铁预埋槽道规格 太原高铁预埋槽道

产品名称	运泰紧固件支持定制 高铁预埋槽道规格 太原高铁预埋槽道
公司名称	邯郸市运泰紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘营镇东瓜井村东
联系电话	13463099129 13463099129

## 产品详情

### 预埋槽道在埋设过程中的注意事项

预埋槽道道定位固定（关键工序、质量控制点）预埋前，应先去进行技术交底，特别是转角、定位埋件的埋设方法。根据墙体标高提前布置钢筋，太原高铁预埋槽道，根据墙体标高布置预埋件。埋件预埋前，侧墙模板支设时，用长钉通过表面预留的孔洞固定在模板上，每一个空隙用长钉和模板固定。预埋槽道预埋前，应先去进行技术交底，重要是转角方向埋件的预埋侧。

对附着在预埋件外表面的混凝土进行清理，预埋件与模板固定后，浇筑混凝土前检查预埋件是否与地面垂直。自检合格后，报监理人进行埋件检验。检验合格后方可进行下道工序。预埋件埋设过程中，预埋件表面与模板表面应紧密连接。预埋槽道的安装基本分为准备阶段、安装阶段和试验验收阶段。根据预埋槽道的设计方向，高铁预埋槽道定做，确认该方向上的障碍物和预留位置是否改变。

清理工作用球形吹气管把孔中的杂质吹干净以保证幕墙预埋件的稳固，把化学药剂放入孔内，然后用冲击钻把药剂打碎，增加墙面的黏度。安放螺栓：迅速把螺栓安放在有化学药剂的孔内，然后校正其位置，使螺栓垂直于结构表面。固定：等药剂完全干固后，高铁预埋槽道地址，安置预埋板，然后拧紧螺母。严格按照正常的操作来安装幕墙预埋件，既能保证预埋件的正常使用寿命，又能保证建筑的装饰合格。

运泰紧固件支持定制(图)-高铁预埋槽道规格-太原高铁预埋槽道由邯郸市运泰紧固件有限公司提供。邯郸市运泰紧固件有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。运泰公司——您可信赖

的朋友，公司地址：河北省邯郸市永年区刘营镇东瓜井村东，联系人：陈经理。