

卡纸模切冲床 威士达 云南模切冲床

产品名称	卡纸模切冲床 威士达 云南模切冲床
公司名称	东莞市威士达智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇渭兴路2号2号楼203房
联系电话	13316658456 13316658456

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市威士达智能科技有限公司

模切冲床如何选择

模切工艺是包装印刷品常用到的一道工艺，就是用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版，在压力的作用下，将印刷品或其他圈装坯料轧切成所需形状或切痕的成型工艺。压痕工艺则是利用压线刀或压线模，通过压力的作用在板料上压出线痕，或利用滚线轮在板按预定位置进行弯折成型。通常模切压痕工艺是把模切刀和压线刀组合在同一个模板内，在模切冲床上同时进行模切和压痕加工的工艺，简称为模切。工艺介绍模切压痕的主要工艺过程为：上版 调整压力 确定规矩 粘贴基材辅料 试压模切 正式模切压痕 清废 成品收卷或切张成片 点数包装。

模切冲床哪家的质量更好

随着模切冲床使用时间增多，设备性能会下降，如果不注重检查和保养，必然会增加故障几率。如果模切冲床出现损坏，怎么处理呢？首先，对照设备的维修手册排查故障。其次，如果自己不能排除，可联系厂家技术人员。比如说威士达机械提供了的售后服务，凡是

用户使用中遇到故障或问题，厂家会派人帮助解决。模切冲床在产品包装方面发挥了重要作用，赢得了一些生产企业的好评。但也看到，用户比较关心模切冲床的使用寿命。那么，影响其使用寿命的因素有哪些呢？据威士达机械技术人员透露，模切冲床使用寿命与以下因素有关。操作步骤是否符合要求。如果不按规范进行操作，必然会影响设备的性能和寿命。

立柱式平压平模切冲床，别名老虎嘴，一说其工作中时相近嘴的牙齿咬合姿势，一说其工作中起来不安全非常容易致伤，因此而出名。无论如何，品牌形象地表明了立柱式平压平模切冲床的工作中特性。立柱式平压平模切冲床结构类型关键分成整体机身和压架两绝大多数，模切版台装在整体机身上。立柱式平压平模切冲床有二种种类：单摆式和双摆式。说白了单摆式就是切时，压架晃动，整体机身没动（即版台没动），版台与压架下边先触碰，上端后触碰，模切完毕时上端先离去，下边后离去，那样承受力时间不一样，且承受力不均匀，因而应用越来越低，渐渐地取代了。