

钢件渗碳淬火硬化层深度检测

产品名称	钢件渗碳淬火硬化层深度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7 测试标准:国标或指定标准
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

钢件硬化层深度测定包括有效硬化层深度测定、总硬化层深度测定，当然像渗碳淬火的钢件主要进行渗碳淬火硬化层深度测定。所以钢件硬化层深度是衡量其渗碳质量的主要技术指标。无论是生产工艺，还是加工处理，钢件硬化层深度都需要进行严格控制。受钢种、几何形状、质量效应等的影响，钢件硬化层深度都可能有不同的性能表现，

钢件薄表面硬化层深度测定

对于硬化层深度小于0.3mm的钢件，我们可以依据 GB/T 9451-2005《钢件薄表面总硬化层深度或有效硬化层深度的测定》来检测其表面总硬化层深度或有效硬化层深度。钢件薄表面硬化层深度检测方法，要根据硬化层的性质以及估计的硬度来选择。检测方法主要有显微组织测量法、显微硬度测量法。

钢件感应淬火后或火焰淬火后有效硬度层深度测定

硬化层深度大于0.3mm的钢件，可以以及GB/T 5617-2005《钢的感应淬火或火焰淬火后有效硬化层深度的测定》来检测有效硬化层深度。测定时，钢件在距离表面三倍有效硬化层处的硬度，应该在低于极限硬度的情况下再减去100。如果有争议，可以直接采用较高的极限硬度值来测定有效硬化层深度。