

鄂州同步轮 同步轮厂家 通仁自动化

产品名称	鄂州同步轮 同步轮厂家 通仁自动化
公司名称	武汉市通仁自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市硚口区汉西路101号B9栋19层5号-1室
联系电话	18062097206 18062097206

产品详情

同步轮简介：一般由材质45#钢、铝合金、铜、尼龙等材质加工而成。广泛用于机床、纺织、印刷、食品包装、电线电缆、仪器仪表、火油化工、通讯等各行业的新型机器带传动中。

同步轮与同步带共同使用!

同步轮的标准： 梯形齿； T型同步带轮； HTD(STD)同步带轮。

同步带轮特色：

- (1) 传动正确，工作时无滑动、具有稳定的传动比；
- (2) 传动安稳，具有缓冲、减振本领，噪声低；
- (3) 传动服从高，可达0.98，节能结果显著；
- (4) 保护调养方便，不需光滑，保护用度低；
- (5) 速比领域大，一般可达10，线速率可达50m/s，同步轮批发，具有较大的功率通报领域，同步轮厂家，可达几瓦到几百千瓦；
- (6) 可用于长间隔传动，中心距可达10m以上；
- (7) 无污染，可在不容许有污染和工作状况较为恶劣的场合下正常工作。

武汉通仁自动化-----提醒广大客户选用所需同步轮

1) 同步带材质可分为两种：

A:同步轮常用材料分别为:铝合金（表面阳极本色或表面硬质氧化处理），质量轻适合高1防锈，价格较45钢贵。

B:钢（45钢）:齿面强度高不易损坏、质量重，防锈需表面处理(表面发黑及表面无电解镀镍)。

2) 适当确定订购同步轮数量：

由于加工不同齿形与齿数的同步轮时，都要花费大量时间进行设备调整，因此这部分的加工成本较重。如同款同步轮生产数量较大，则能分摊这部分的加工费用。因此，鄂州同步轮，鼓励客户在询价时说明计划的订购数量情况。如有量购计划，但由于不放心想购入几个作为样本做试验。只要客户说明情况，若批量订购，公司会以优惠的折扣的价格与货期，给客户提供的快捷的服务！

圆弧齿同步带轮传动类型

1)圆弧圆柱齿轮分为单弧齿轮和双弧齿轮

2)单圆弧齿同步带轮的接触线强度比同条件的渐开线齿轮高，但弯曲强度比渐开线低。

3)弧形齿轮通常采用软齿面或中硬齿面，选择硬齿面时一般采用矮齿。弧形齿轮传动的设计步骤。

1) 简化设计：根据齿轮传动的传动功率、输入转速、传动比等条件，确定中心距、模数等基本参数。如果中心距和模数是已知的，则可以绕过这一步骤。

2) 几何设计测量：设计和测量齿轮的主要参数，并进行几何尺寸测量。

3) 强度检查。主要参数确定后，进行准确的齿接触强度和齿根弯曲强度检查。

4) 如果检查结果不符合强度要求，可返回圆弧齿轮传动的特性。

1) 组合圆弧齿同步传动先导齿传动，该值适用于斜齿轮，不能用于直齿轮。

2)相对曲率半径比渐开线大，接触强度比渐开线高。

3) 对中心距变化的敏感度比渐开线大。加工时，对切齿的深度要求很高，不能进行轴向位移切削，并严格控制装配误差。单圆弧齿轮传动

小齿轮的凸齿廓在节圆外，同步带轮厂家，齿廓中心在节圆上；大齿轮的凹齿廓在节圆内，齿廓园心略在节圆外。由于大齿轮的齿廓圆弧半径 p_2 略大于小齿轮的齿廓半径 p_1 ，所以当两个齿廓到K点时，其共同法线按节点c计算，齿廓会接触，直接分离，但与之相邻的另一端的齿廓随之接触，即两个齿轮齿点先

后沿啮合线接触。因此，圆弧齿轮两端表面的凹、凸齿廓只进行瞬间的齿接触。一对新的圆弧齿轮在理论上是瞬时点齿，所以非标同步带齿板传动常被称为圆弧点齿传动。齿形磨合后，事实上，齿廓沿齿高可以有相当长的线接触期。

鄂州同步轮-同步轮厂家-通仁自动化(推荐商家)由武汉市通仁自动化科技有限公司提供。“自动化标准零件,自动化直线运动零件,自动化传动零部件”选择武汉市通仁自动化科技有限公司，公司位于：武汉市硚口区汉西路101号B9栋19层5号-1室，多年来，通仁自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：鲁经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。通仁自动化期待成为您的长期合作伙伴！