

# 戴西勒清扫器生产商 新鸿洋科技 戴西勒

产品名称	戴西勒清扫器生产商 新鸿洋科技 戴西勒
公司名称	南京新鸿洋科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江北新区星火路9号软件大厦B座3层302室
联系电话	13851524671 13851524671

## 产品详情

刀片磨损的一个常见原因是输送带长时间空转，即使使用了正确的安装和调整过的清扫器，戴西勒清扫器厂家，也常常被忽视。空转的皮带表面嵌入的小颗粒会产生砂纸的效果，增加叶片和带的磨损率。运转的输送带，即使货物可能是易磨损料，它往往有水分，作为润滑剂和冷却剂。

另一个潜在的磨损源是当清扫器刀片比物料流宽时，导致清扫器叶片的外部部分较叶片的中心部分远离皮带。因此，在传动带和叶片的磨损区域之间可以流动，加速这一中心截面的磨损。终，这个过程产生了一种弯曲的磨损模式，这种模式有时被称为“笑脸”或“发呆”。

当聚氨酯刀片磨损时，刀片接触皮带的表面积增大。这导致叶片到传动带的压力降低，清扫效率相应下降。因此，大多数机械张紧系统需要定期调整(再张紧)，以提供有效回移所需的一致压力。

为了克服叶片磨损时叶片角度变化的问题，可以设计一种径向调节的带式清扫器，戴西勒，采用特殊设计的弧形叶片，称为“鲤鱼”，具有恒定的角度的径向压力。通过这种的设计，当刀片磨损时，接触角和表面积的变化被减小，这有助于在清扫器的整个使用寿命中保持其有效性。

二道可逆聚氨酯清扫器适用宽度1400mm的输送带，戴西勒清扫器生产商，刀片的宽度1200mm，铝型材长度1580mm，整体框架长度2600mm，聚氨酯刀片数量为10块。

为保证第二道可逆清扫器的正常使用以及提高清扫器的使用寿命。

安装前与以后使用中需加强一下几个方面的问题：

- 1.清扫器一定要按照清扫器支架现场安装尺寸表中的数据尺寸定位，否则可能会出现刀片损坏。
- 2.弹簧压力调整要在规定范围，否则会影响清扫效果或烧坏刀片。

- 3.刀片组要与皮带平行，否则会造成清扫效果或损坏刀片。
- 4.螺栓要锁紧，特别是并紧螺帽，否则会造成生产事故或影响清扫效果。
- 5.运行一个月后要及时调整弹簧压力及检测螺栓松紧情况，并做好日常运行中定期检查的工作。

戴西勒清扫器生产商-新鸿洋科技(在线咨询)-戴西勒由南京新鸿洋科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京新鸿洋科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!