

二手800型1000型1250型1400型1600型平板刮刀离心机

产品名称	二手800型1000型1250型1400型1600型平板刮刀离心机
公司名称	济宁邦远二手设备购销有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:邦远 型号:各型号齐全 成色:9成新
公司地址	济宁市梁山县拳铺镇琉璃井村
联系电话	15562324111

产品详情

出售二手平板离心机：二手平板吊袋离心机、二手平板刮刀离心机、二手密闭离心机，600型-800型-1000型-1250型-1400型-1600型.

全自动刮刀离心机操作流程如下：

- 1、接通电源，全自动刮刀离心机处于准备状态。
- 2、将手动/自动变换开关切入手动档。

- 3、启动油泵电机，液压系统工作，各油缸处于复位状态，并标定电机启动后延时10s。

- 4、启动主电机，全自动离心机转鼓逐渐加速至额定转速。测出从启动至额定转速所需时间，并将相应时间标定。

- 5、按进料阀开启钮，进料阀打开，开始进料，当滤饼重量达到额定装料限量的体积或容积时，关闭进料阀，测出进料阀打开至关闭时间，并将相应时间标定。

- 6、按洗涤阀开启钮，洗涤阀打开，开始洗涤，当滤饼达到洗涤要求时，关闭洗涤阀，测出洗涤阀打开至关闭时间，并将相应时间标定。

- 7、全自动离心机继续高速运转进一步分离，当滤饼达到分离要求时，关闭主电机。测出离心机从洗涤结束至达到分离要求时的时间，并将相应时间标定。

8、按制动按钮，转鼓在制动力作用下逐渐减速至零转速制动解除。测出制动时间（加20-30s等待时间）

。

9、按径向刮料按钮，刮刀径向刮料，直至限位。

10、按轴向刮料按钮，刮刀轴向刮料，直至限位。

11、按刮刀径向复位按钮，刮刀径向复位。

12、按刮刀轴向复位按钮，刮刀轴向复位。

手动控制时，11、12分别依次操作；自动控制时，11、12同时动作。前面第8步骤所设定的时间为参考值，具体时间必须按实际情况确定，特别是进料、洗涤、再分离时间必须按实际情况确定。

按以上程序手动操作离心机进行几个循环后，各工序步骤延时时间及工序步骤间等待时间正确无误，方可进行自动控制运行。

手动操作时如发现振动，异常噪声，制动时间过长（或过短），刮刀刮料残余滤饼过厚（或过薄），行程开关合不住等情况，应及时调整，排除故障。

看到十二个步骤是否有点傻眼，其实实际使用时，生产厂家已经过来调试完成，这些步骤可以不需要操作，直接按启动，所有步骤自动执行，只要注意卸料口就行了。但也不能掉以轻心，万一全自动离心机有故障，在排除故障后，还是需要来上以上一系列步骤，正常后才能生产，否则容易出问题的