钢管接头电热熔套，经济实用热力管道防腐工程电热熔套

产品名称	钢管接头电热熔套，经济实用热力管道防腐工程电热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

经济实用热力管道防腐工程电热熔套

电热熔套是近年来防腐、保温行业新兴的一种新型连接管件，其抗老化性、连接强度、环刚度等明显优于热收缩带，并且电热熔套可以先焊接夹克管，然后再聚氨脂发泡，其施工速度也明显快于热收缩带，所以电热熔套被广泛用于热力管道、石油管线的补口连接。

电热熔套是根据以往工程实例直埋管道接头补口中存在的诸多不足工发研制的，系采用热压预埋合金电加热丝工艺，以自动化生产线生产，产品质量稳定，粘合力强，使用该产品通过匹配的电热熔机给电热熔套通电，可以自动完成焊接。操作简单可靠，施工作业面可大可小，方便快捷，是以往直埋保温管补口片材的换代产品。

热熔套的安装：

1、安装热熔套时，应清除接头部位泥土、污物，把热熔套放于接口中间，并保证电热丝放置于外套这上；

2、将热熔套搭接，并在热熔大纵向接缝处放置压板，以保证接口搭接处紧密接触，热熔套中两端电热比部位用打包带扎紧、扎牢，不得松动；

3、将热熔套上的电热丝与控制箱（输出）连接，启动开关，可根据规格参考表设定电压及通电时间；

4、当接头边缘有熔化后的聚乙烯溢出，切断电源或自动断电；

5、一般根据现场环境情况，热熔套接口需要20-30分钟自然冷却，然后才以卸下打包带和压板。