

橡胶制品耐老化测试，泰伯磨耗测试

产品名称	橡胶制品耐老化测试，泰伯磨耗测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

橡胶制品耐老化测试，泰伯磨耗测试

凝胶含量。一般只发生在SR。当聚合过程中，因结构控制不同，形成太多的支链结构，结果这一部分就出现凝胶，用溶剂无法溶解故称凝胶。炼胶时助剂难以进入，影响性能。

4、侧挂基团。橡胶单体上的不同基团给橡胶带来不同的特性。如：

- COOH（羧基）：能赋予良好的粘性； - CL：具有极性及电负性；

苯基：体积庞大可以阻拦射线，故具抗射线性良好。

5、极性。与基团有密切相关，凡是带有腈基（-CN）羟基（-OH）和

羧基（-COOH）等基团的橡胶都有较强的极性，称为极性橡胶。他

们与金属有良好的结合性，另外极性接近的橡胶，彼此容易掺和。

二、未硫化胶的性能

生胶与助剂相混，但未经硫化的橡胶称未硫化胶，也称胶料。可以理解为半成品，它们跟加工过程有密切关系：

1、流动性。和可塑性相关，可塑性越大，则流动性越好，吃粉容易；

在压延挤出过程中，十分顺利；硫化时受热过程中很快能充满模腔，

反之流动性不好则容易出现缺胶。

2、喷霜。配方中如果某项助剂添加过量，超过其在橡胶中的溶解度，则会逐渐喷出胶料表面形成霜层，故称喷霜。油类、石蜡、防老剂、

**、促进剂等添加过量均会出现喷出，影响外观，并影响界面结合。

3、焦烧。胶料在加工或停放过程中提前硫化现象称焦烧。这种现象在高温季节容易发生，对策是添加防焦剂，严格控制加工温度。

4、收缩膨胀变形。胶料出口型后出现尺寸收缩膨胀，对成型带来不便，可塑度不够或合成胶使用比过高是主要原因，添加软化剂用量有利于减少收缩变形。