

# 安平县冲剪机 科锐机械联合冲剪机 钢板冲剪机

产品名称	安平县冲剪机 科锐机械联合冲剪机 钢板冲剪机
公司名称	任县科锐机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇边庄
联系电话	13932964318 13932964318

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县科锐机械厂

### 冲剪机安全操作规程

- 1、冲剪机应有专人负责使用和保管。操作者必须熟悉机床的结构、性能。
- 2、严禁超负荷使用冲剪机。不得剪切淬火钢料和硬质钢、高速钢、合金钢、铸件及非金属材料。
- 3、刀片刃口应保持锋利，刃口钝或损坏，应及时磨修或调换。
- 4、多人操作时应有专人指挥，配合要协调。
- 5、冲剪机上禁止同时剪切两种不同规格的材料，不准重叠剪切。
- 6、剪切入料时禁止把手促进压板下面操作。剪短料时应另用铁板压住，剪料时手指离开刀口至少200毫米。
- 7、用撬棒对线后，应立即将撬棒退出方可剪切，如铁板有走动，安平县冲剪机，应用木枕塞牢，以免压脚下来后撬棒弹出伤人。

8、剪好的工件必须放置平稳，不要堆放过高，不准堆放在过道上。边角余料及废料要及时清理，保持场地整洁。

9、折弯机的安全操作须遵守本规程。

## 冲剪机技术

### 角钢冲剪机技术规程

1. 开车前应先检查冲剪机传动部件和各部连接螺丝、销轴是否松动。电器接地是否完好。
2. 工作前要对各部润滑，开车试转二至三分钟，无问题方可投入工作。
3. 不准超负荷，淬火钢材严禁冲剪。
4. 工作时应戴好手套和穿戴好劳动保护用品，严禁穿凉鞋和拖鞋。
5. 冲剪时要经常给冲具加油，角钢多功能冲剪机，严防上下冲具歪斜。
6. 送料时要注意手指安全，特别当板料冲到后压脚压不上板料时，禁止冲剪。

### 如何调整剪板机刀片间隙？

1. 拆下下刀片，逐片清洗干净。
2. 刀片可以四面使用，挑选好的一面贴紧安装好。并检查刀片水平、垂直两个方向的平直度。
3. 拆下上刀片，逐片清洗干净。同理，钢板网冲剪机，刀片可以四面使用，挑选好的一面贴紧安装好。并检查刀片水平、垂直两个方向的平直度。
4. 上刀片是固定的不可以调整，我们通过调整下刀片来调整剪板机刀片间隙。
5. 找到下刀片的左右两个拉大间隙螺杆一般在外边。
6. 找到下刀片的左右两个推进下刀片缩小间隙的紧定螺钉它的上面有锁定的备紧螺母。一般在内侧。
7. 松开下刀片台面的左右四个螺栓。
8. 手动盘车将上刀片降至合适位置，操作者到冲剪机落料区开始调整。
9. 使用塞尺从左手上下刀片未咬合的部位开始粗调至0.5毫米。
10. 手动盘车使刀片上移到中间位置粗调至0.5毫米。

11. 手动盘车使刀片上移到右侧上下刀未脱开的位置中间位置粗调至0.5毫米。

12. 手动盘车将上刀片降至合适位置，开始精调整。

安平县冲剪机-科锐机械联合冲剪机-钢板冲剪机由任县科锐机械厂提供。任县科锐机械厂为客户提供“冲剪机,角钢冲剪机,槽钢冲剪机,多功能冲剪机,角钢冲孔机”等业务，公司拥有“任县科锐”等品牌，专注于剪板、折弯等行业。，在河北省邢台市任县邢湾镇边庄的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：段经理。