

三六传动 小齿轮减速机

产品名称	三六传动 小齿轮减速机
公司名称	咸宁三六传动设备股份有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市巨宁大道56号
联系电话	13872155810

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：咸宁三六传动设备股份有限公司

咸宁三六传动设备股份有限公司是一家设计、生产和销售各种减速机电机等机械传动设备的公司。

精密齿轮加工的齿型包含齿廓曲线图、压力角、齿高和变位。渐开线齿轮精密齿轮很容易生产制造，因而当代应用的精密齿轮中，渐开线齿轮精密齿轮占大部分，而旋轮线精密齿轮和弧形精密齿轮运用偏少。

在压力角层面，小压力角精密齿轮的承载力较小；而大压力角精密齿轮，尽管承载力较高，但在传送转距同样的状况下滚动轴承的负载扩大，因而仅用以状况。

而精密齿轮的齿高已规范化，通常均选用规范齿高。变位精密齿轮的优势较多，已遍布各种工业设备中。精密齿轮加工制造原材料和调质处理全过程对精密齿轮的承载力和规格净重都是拥有挺大危害的。

咸宁三六传动设备股份有限公司是一家设计、生产和销售各种减速机电机等机械传动设备的公司。

c齿加工精度分析：

轴齿精度主要和运动精度、平稳性精度、接触精度有关。滚齿加工中用控制公法线长度和齿圈径跳来保证运动精度;用控制齿形误差和基节偏差来保证工作平稳性精度，用控制齿向误差来保证接触精度。

精密齿轮加工厂对滚齿加工中易出现的几种误差原因进行分析：

齿圈径向跳齿圈径误差(即几何偏心)齿圈径向跳动是指在齿轮一转范围内，小齿轮减速机，测头在齿槽内或轮齿上，与齿高中部双面接触，测头相对于轮齿轴线的大变动量。

咸宁三六传动设备股份有限公司是一家设计、生产和销售各种减速机电机等机械传动设备的公司。

1.检查精密齿轮齿坯尺寸主要检查齿顶圆直径，便于在调整切削深度时，根据实际齿顶圆直径予以增减，保证分度圆齿厚的正确。

2.齿坯装夹和校正正齿轮有轴类齿坯和盘类坯。如果是轴类齿坯，一端可以直接由分度头的三爪卡盘夹住，另一端由尾座顶紧即可;如果是盘类齿坯，首先把齿坯套在心轴上，心轴一端夹在分度头三爪卡盘上，另一端由尾顶紧即可。校正齿坯很重要。首先校正圆度，如果圆度不好，会影响分度圆齿厚尺寸;再校正直线度，即分度头三爪卡盘的中心与尾座中心的连线一定要与工作台纵向走刀方向平行，否则铣出来的齿是斜的;

三六传动(多图)-小齿轮减速机由咸宁三六传动设备股份有限公司提供。咸宁三六传动设备股份有限公司在减速机、变速器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，三六传动一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：余卫华。