

自动集中供料系统 嘉兴集中供料系统 卡立亚自动化

产品名称	自动集中供料系统 嘉兴集中供料系统 卡立亚自动化
公司名称	东莞卡立亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房
联系电话	13925794768

产品详情

FRTP是纤维增强型热塑性塑料，又称热塑性复合材料，FRTP复合材料的成形周期短，又能降低生产成本，是现代塑料工业的一部分，那模温机在FRTP复合材料模具控温的应用是怎样的？

FRTP复合材料压制成型工艺中，需要先使用模温机预热模具，然后将预浸料放在热压模具中，待模具合模之后继续升温，挤出机集中供料系统报价，经过成型设备高温高压处理使得混合物充分反应并固化成型，在达到高模压温度后进行一段时间的保温，后再将模具冷却并完成生产。

热塑性长纤维增强复合板由纺织物和非纺织物相互掺杂再结合树脂模压成型为后的材料，模温机在温度控制的过程中主要包括两个方面：一是对模压料预热，二是模压成型温度控制。

FRTP复合材料压制成型工艺中，需要先使用模温机预热模具，然后将预浸料放在热压模具中，待模具合模之后继续升温，经过成型设备高温高压处理使得混合物充分反应并固化成型，在达到高模压温度后进行一段时间的保温，后再将模具冷却并完成生产。

FRTP复合材料成型模温机采用导热油为传热介质，温度可保持在300，控温精度可控制在 ± 0.1 。FRTP复合材料模温机主要应用于注塑成型、挤出成型、碳纤维成型、模压成型等。

你知道高光模温机和普通模温机有什么区别吗?这个问题相信有很多人都不知道。其实它们是有区别的，高光模温机的应用相对来说应用的广泛一些，其实原因也是因为二者的区别，那么具体有什么区别：

普通模温机只能给模具持续升温或慢速降温，而且不能在成型周期内实现升降温过程，主要的一点，它的介质不是水而是导热油，热传递比较慢导致升温降温也慢。真正的高光模温机叫速冷速热高光模温机，也叫高光无痕注塑，国际名称叫RHCM。工作过程是，用高温热水先给模具进行快速加热，到达

规定温度或时间进入塑胶填充，之后再用冷却水给模具急速冷却，冷却到设定温度或时间后，可以开模取出产品，然后再用压缩空气将模具内部的冷却水吹干，等待下一个加热的开始。

高光无痕注塑也叫热变温无痕注塑成形技术，其优势如下：

- 1、消除产品表面熔接线，产品无需后序喷漆加工处理;
- 2、增强原料流动填充效果，提高生产效率;
- 3、提高产品表面光洁度，使之达到镜面效果;
- 4、解决加纤产品所产生的浮纤现象等。而普通的模温机不能快速升温或降温，导致无法生产出表面要求更的塑料产品，且无法提高生产效率。

描述：压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机压延机模温机，根据用户要求，设计制造各种不同规格型号的压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机，PVC压延模温机，PVC压延膜模温机等产品。压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机控温精度高，导热速度快，节能。均匀性能稳定，省电耐用适合不同温控场所使用。开机自动排气功能，电脑触摸式控制，自动演算，挤出机集中供料系统商家，多点温度控制机组可订做，设定值和实际值分别显示，操作简单易懂，无需人员操作。压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机厂家直接供货价格明显优势，期待与您合作。

内容：压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机压延机模温机，根据用户要求，设计制造各种不同规格型号的压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机，PVC压延模温机，PVC压延膜模温机等产品。压延机模温机，橡胶压延模温机，自动集中供料系统报价，流延膜压延模温机控温精度高，导热速度快，节能。均匀性能稳定，嘉兴集中供料系统，省电耐用适合不同温控场所使用。开机自动排气功能，电脑触摸式控制，自动演算，多点温度控制机组可订做，设定值和实际值分别显示，操作简单易懂，无需人员操作。压延机模温机，橡胶压延模温机，流延膜压延模温机厂家直接供货价格明显优势，期待与您合作。

自动集中供料系统报价-嘉兴集中供料系统-卡立亚自动化由东莞卡立亚自动化科技有限公司提供。东莞卡立亚自动化科技有限公司在注塑辅助设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，卡立亚自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。同时本公司还是从事广东吸料机厂家吸料机厂家，东莞自动吸料机自动吸料机，佛山自动上料机自动上料机的厂家，欢迎来电咨询。