

鹅卵石制砂设备 制砂设备【协大重工】型号齐全

产品名称	鹅卵石制砂设备 制砂设备 【协大重工】型号齐全
公司名称	衢州协大重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室
联系电话	13456998257 13456998257

产品详情

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

我们都知道对对辊制砂机要比其他制砂机设备的破碎能力大，速度也比较快，所以承载能力就要大，轴承的转子在破碎的工作中受到是径向作用力和逆向作用力，所以我们要选择双列调心圆柱滚子轴承。

轴承和轴承座是对辊制砂机中非常重要的部件之一，而轴承座是承载能力比较大的，所以我们选择轴承座的时候，不能选择轻型轴承座。轴承座选择铸钢中开式轴承座。注意轴承座承载能力要大，不能选择轻型轴承座。

对对辊制砂机的密封件材料的高使用温度和低使用温度进行描述是比较困难的，因为这是一系列因素综合影响的结果。对于活塞和活塞杆的工作温度都不同，要对它们进行区别选择。压力的高低，制砂设备，压力循环周期变化的长短，对密封件损坏（如挤出）有很大的影响。压力越高，其它的因素对密封件的性能影响越大，如温度，速度，密封件的材料，活塞和缸筒之间的间隙，活塞和缸头之间的间隙。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

反击破碎机采用直联传动；可选配高强度磁选装置；可选配自动平均喂料机构，进料量可达到自动控制；主要部件转子，经动平衡试验，可正反双向滚动；特殊热处理加工后的锤片，品质好、寿命长、破碎

率高。

反击破碎机操纵门配有自锁装置，利便灵活、。然而，减低磨损粒子的一项重要途径便是进步反击破碎机件材质的硬度，在材质中碳含量越低相应硬度也低，而高碳材质又极易生锈。因此，选择反击破碎机材质要留意处理好材质耐蚀与硬度这一对矛盾。

要处理好上述的矛盾，就要分析矛盾的主次，反击破碎机耐磨件损是主体，在保证耐磨的条件下又要确保耐蚀。干物料一般情况下物料的氯离子是几乎不析出，即在材质中的晶间侵蚀概率极低，也就是说，选择反击破碎机材质也一定要类似硬度较低316L超低碳不锈钢。

衢州协大重工机械有限公司主营新型对辊制砂机、滚筒筛、振动筛、洗砂机、破碎机、皮带输送机等产品。

协大重工为您介绍：

破碎机质量不过关的原因是什么

1.进料粒度

对于破碎机来说，不同的类型或者不同的型号可以加工的入料尺寸大小是不同的，如果进料粒度不合适的话，也会造成出料品质不达标现象，比如说当进料粒度由100mm降低到50mm时，成品料中针片状含量下降38%，所以进料粒度一定要符合生产设备的要求。

2.破碎比

破碎比指的是进口料和破碎后的成品粒径的比值，比值越大，破碎比也越大，反之亦然，对于破碎机的生产过程来说，破碎比大的话针片状含量增加，所以生产中，对于破碎比的调节是保证出料的重要措施，当然破碎比过小也是不行的，这会造成整个系统产量的降低、内循环量增加，使得破碎机磨损增加，所以破碎比的选择需要适当。

3.循环负荷

破碎机的工作过程是在一个闭路循环中进行的，调大排料口，增加循环中的负荷，石料粒形会变好，在整个过程中，由于循环负荷加大，系统中各设备的磨损增加，但当排料口调大后，主破碎电机的负荷可降低，成品料粒形变好，因此在生产中，对于循环负荷的调整是很重要的。

4.开路和闭路循环

在破碎机的生产中，循环分开路循环和闭路循环，前者称为先筛后碎，后者称为先碎后筛，先筛后碎是指把经一级破碎后的料先经过成品筛筛分后再进入二级破碎进料口进行破碎，这样成品料的产量增加，针片状含量也增加了，鹅卵石制砂设备，先碎后筛是指把一级破碎的料全部进入二级破碎机进料口，进行复破后再进成品筛进行筛分，制砂设备厂家，整个系统是一个封闭系统，机制砂设备报价，没有破碎料流失，循环负荷较大，但产品粒形好，在破碎机的实际生产中，可以根据生产的需求进行开路或者闭路循环的选择。

鹅卵石制砂设备-制砂设备-【协大重工】型号齐全(查看)由衢州协大重工机械有限公司提供。衢州协大重工机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务

务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。协大重工——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省衢州市衢江区南山路6-2号101室，联系人：孙总。