

不锈钢开平机生产线 福旺机械 朝阳不锈钢开平机

产品名称	不锈钢开平机生产线 福旺机械 朝阳不锈钢开平机
公司名称	博兴县福旺机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县店子工业园
联系电话	13854386803

产品详情

批发开平机的详细描述：

ZJ1200型马口铁/铝板自动开卷校平气剪生产线ZJ1200主要控制元件选用日本进口一、用途:

该生产线适用于马口铁/铝板自动卷料开卷、校平、精度裁剪、落料打包。二、生产线主要由:自动开卷机、校平机、辊子输送机、皮带输送机、气剪机,单收料机(或双收料机)、电器控制柜等组成。电控元件采用PLC可编程控制器和交流伺服系统,具有定长尺寸准确,不锈钢开平机生产线,裁剪质量好,生产效率较高等特点。三、主要技术参数: 剪切料的宽度:1200mm 校平机辊数:19支

剪切料的厚度0.15 ~ 0.5(铝板0.8mm) 定长尺寸误差: $\pm 0.12\text{mm}$ 对角线尺寸误差: $\pm 0.15\text{mm}$

大功率:约15 kw 剪切卷料大重量: 12T 剪切速度: 50张/

min-80张/min 设备占用面积(单收料)约17.3 × 5m

卷板开平机是我们比较常见的一种机械设备,在机械生产设备中,是比较常见的了,那么,在使用卷板开平机的时候,我们要注意什么呢?这就是我们今天要了解的。

- 1、必须在工件放平稳,位正后才能开车运转操作,并应明确信号,
- 2、手不得放在被卷压的钢板上,并不准用样板进行检查,停机后方准用样板检查圆度。
- 3、卷压不够整圆的工件时,滚卷到钢板末端时,要预留一定余量,以防工件掉下伤人。
- 4、作业时,工件上严禁站人,也不得在已滚好的圆筒上找正圆度。
- 5、滚卷较厚、直径较大的筒体或材料强度较大的工件时,应少量下降动辊并经多次滚卷成型。
- 6、滚卷较窄的筒体时,应放在辊中间滚卷。

7、工件进入轧辊后，应防止手及衣服被卷入轧辊内。

本生产线对于板料剪切具有较高的生产率和剪切精度。自动化程度高，大大减轻了工人的劳动强度，朝阳不锈钢开平机，同时由于可根据需要随时生产各种规格的板材，从而节省库存，不锈钢开平机多钱，降低成本。

本生产线能够单机单动和整线组合运行。单动主要用于穿料，整线组合可实现开卷校平横剪堆垛功能。

开卷机采用单支撑加辅助支撑结构，刚度好，开卷质量高。

校平辊上下间隙可机动调整，且进出端可分别调整。

纵剪刀轴采用精度机床主轴轴承支撑，刀轴轴向及径向跳动小；刀盘采用螺钉紧固方式，缩紧牢靠，并根据不同尺寸可迅速准确地调整到位，方便对刀换刀。

堆垛架采用气动落料方式，板料运送可靠，冲击小，不仅提高了板料剪切质量，还可提高生产率。

不锈钢开平机生产线-福旺机械(在线咨询)-朝阳不锈钢开平机由博兴县福旺机械厂提供。行路致远，砥砺前行。博兴县福旺机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!