

广东西门子（授权）一级代理商

产品名称	广东西门子（授权）一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	86.00/台
规格参数	西门子模块:西门子plc模块 西门子变频器:西门子一级代理商 西门子触摸屏:西门子触摸屏
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

1. 确定运行与控制。PLC可构成各种各样的控制，如单机控制、集中控制等。在进行应用设计时，要确定的构成形式。 2. 选择用户输入设备(按钮、操作开关、限位开关、传感器等)、输出设备(继电器、器、灯等执行元件)以及由输出设备驱动的控制对象(电动机、电磁阀等)。这些设备属于一般的电气元件，其选择的属于其他课程的内容。 3. PLC的选择。PLC是控制的核心部件，正确选择PLC对于保证整个控制的技术经济指标起着重要的作用。选择PLC应包括机型选择、容量选择、I/O模块选择、电源模块选择等。 4. 分配I/O点，绘制I/O连接图，必要时还须设计控制台(柜)。 5. 设计控制程序。控制程序是整个工作的，是保证正常、安全、可靠的关键。因此控制的程序应经过反复调试、修改，直到要求为止。 6. 编制控制的技术文件，包括说明书、电气原理图及电气元件明细表、I/O连接图、I/O地址分配表、控制

OB可以分为两类：执行周期性工作的OB（日时钟中断）和响应错误的OB（错误中断）。
执行周期性工作的OB（日时钟中断）在特定的日期或时间执行
从一个编程事件开始一段特定延时后执行
按特定周期循环执行响应错误的OB（错误中断） 当
CPU检测到一个/硬件错误时执行 当
CPU检测到一个不依赖于程序指令的错误时执行 当
CPU检测到一个与程序指令处理有关的错误时执行一

应用总体方案设计1. PLC控制类型F 由PLC构成的单机控制。F
由PLC构成的集中控制。F 由PLC构成的分布式控制。F
用PLC构成远程I/O控制。2. 的运行F 手动运行。F 半自动运行。F
自动运行。二

硬件设计根据1. 工艺要求2. 设备状况3. 控制功能4. I/O点数和种类5. 的先进性三
可编程序控制器的机型选择1. CPU的功能2. I/O点数3. 响应速度4. 指令5.
机型选择的其他考虑四 输入/输出模板的选择1. 数字量输入模块的选择2. 数字量输出模
块的选择3. 模拟量模块的选择4. 智能I/O模块的应用选择五
硬件设计文件1. 硬件配置图2. 模块统计表3. I/O硬件接口图及I/O地址表 六
供电设计1. 供电的保护措施2. 电源模块的选择4. I/O模块供电电源设计5. 接地设计6.
可编程序控制器供电设计7. 电缆设计和敷

高速计数器指令的初始化的步骤如下：（1）用扫描时接通一个扫描周期的特殊内部存储器0.1去调用一个子程序，完成初始化操作。因为采用了子程序，在随后的扫描中，不必再调用这个子程序，以扫描时间，使程序结构更好。（2）在初始化的子程序中，根据希望的控制设置控制字（B37、B47、B137、B147、B157），如设置B47=16#F8，则为：允许计数，写入新当前值，写入新预置值，更新计数方向为加计数，若为正交计数设为4?，复位和起动的设置为高电平有效。（3）执行HDEF指令，设置HSC的编号（0-5），设置工作（0-11）。如HSC的编号设置为1，工作输入设置为11，则为既有复位又有起动的正交计数工作。（4）用新的当前值写入32位当前值寄存器（D38，D48，D58，D138，D148，D158）。如写入0，则当前值，用指令MOVD 0，D48实现。（5）用新的预置值写入32位预置值寄存器（D42，D52，D62，D142，D152，D162）。如执行指令MOVD 1000，D52，则设置预置值为1000。若写入预置值为16#00，则高速计数器处于不工作状态。（6）为了当前值等于预置值的事件，将条件CV=PV中断事件（事件13）与一个中断程序相联系。（7）为了计数方向的改变，将方向改变的中断事件（事件14）与一个中断程序相联系。（8）为了外部复位，将外部复位中断事件（事件15）与一个中断程序相联系。（9）执行全局中断允许指令（ENI）允许HSC中断。（10）执行HSC指令使S7-200对高速计数器进行编程。（11）结束子程序。