

SIEMENS西门子苏州操作面板代理商

产品名称	SIEMENS西门子苏州操作面板代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	西门子模块代理商:西门子授权代理商 西门子一级代理:西门子触摸屏 西门子代理商:西门子代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

1. PLC的硬件设计PLC硬件设计包括：PLC及线路的设计、电气线路的设计和抗措施的设计等。选定PLC的机型和分配I/O点后，硬件设计的主要内容就是电气控制的原理图的设计，电气控制元器件的选择和控制柜的设计。电气控制的原理图包括主电路和控制电路。控制电路中包括PLC的I/O接线和自动、手动部分的详细连接等。电器元件的选择主要是根据控制要求选择按钮、开关、传感器、保护电器、器、指示灯、电磁阀等。

2. PLC的设计 设计包括初始化程序、主程序、子程序、中断程序、故障应急措施和的设计，小型开关量控制一般只有主程序。首先应根据总体要求和控制的具体情况，确定程序的基本结构，画出控制流程图或功能流程图，简单的可以用法设计，复杂的一般用顺序控制设计法设计

型PLC又称外装型或通用型PLC。对数控机床而言，型PLC于CNC装置，具有完备的硬件结构和功能，能够完成规定的控制任务。采用型PLC的数控框图（如图1所示）。

图1 型PLC的CNC框图型PLC具有如下特点(1)

型PLC具有CPU及其控制电路，程序存储器、用户程序存储器、输入/输出接口电路、与编程器等外部设备通信的接口和电源等基本功能结构(如图2所示)。

图2 型PLC功能结构(2)型PLC一般采用积木式模块结构或插板式

结构，各功能电路多做成的模块或印刷电路插板，具有安装方便、功能易于扩展和变更的优点。(3)性能/价格比不如内装型PLC。自1969年针对工业自动控制的特点和需要而的台PLC问世以来，迄今已近30多年了，它的发展虽然包含了前期控制技术的继承和演变，但又比同于顺序控制器和通用的微机控制装置。它不仅充分利用微机处理器的优点来各种工业领域的实时控制要求，同时也照顾到现场电气操作人员的技能和习惯，摒弃了微机常

用的计算机编程语言的表达形式，风格地形成一套以继电器梯形图为基础地形象编程语言和模块化地结构，使用程序地编制清晰直观、方便易学，调试和查错都很容易。用户买到所需PLC后，只需按说明书或提示，座少量地安装接线和用户程序地编制工作，就可以灵活而方便地将PLC应用于生产实践。而且用户程序的编制、修改和调试不需要具有专门的计算机编程语言知识。这样就破除了“电脑”的神秘感，推动了计算机技术的普遍运用。

可编程控制器PLC在现代工业自动化控制中是的先进控制技术。 PLC现已成为工业控制三大支柱（PLC、CAD/CAM、ROBOT）之一，以其可靠性高、逻辑功能强、体积小、可在线修改控制程序、具有远程通信联网功能、以易与计算机接口、能对模拟量进行控制，具备高速计数与位控等性能模块等优能，日益取代由大量中间继电器、时间继电器、计数继电器等组成的继电—控制，在机械、化工、石油、冶金、电力、轻工、电子、纺织、食品、交通等行业广泛应用。PLC应用深度和广度已经成为一个工业先进的重要标志之一