

## SIEMENS西门子焦作操作面板代理商

产品名称	SIEMENS西门子焦作操作面板代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	西门子模块代理商:西门子授权代理商 西门子一级代理:西门子触摸屏 西门子代理商:西门子代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

如图8所示是对图7功能表图采用STL指令编写的梯形图。对于并行序列的分支，当S0的STL触点和X0的常开触点均接通时，S31和S34被同时置位，程序将前级步S0变为不活动步；对于并行序列的合并，用S32、S35的STL触点和X2的常开触点组成的串联电路使S33置位。在图8中，S32和S35的STL触点出现了两次，如果不涉及并行序列的合并，同一状态器的STL触点只能在梯形图中使用一次，当梯形图中再次使用该状态器时，只能使用该状态器一般的常开触点和LD指令。另外，FX系列plc规定串联的STL触点的个数不能超过8个，换句话说，一个并行序列中的序列数不能超过8个。

图8 并行序列的梯形图

### （2）使用通用指令的编程

如图9所示的功能表图包含了跳步、循环、选择序列和并行序列等基本环节。

图9 复杂的功能表图

如图10所示是对图9的功能表图采用通用指令编写的梯形图。步M301之前有一个选择序列的合并，有两个前级步和M313，M301的起动电路由两条串联支路并联而成。M313与M30

1之间的转换条件为，相应的起动电路的逻辑表达式为，该串联支路由M313、X13的常开触点和C0的常闭触点串联而成，另一条起动电路则由和X0的常开触点串联而成。步M301之后有一个并行序列的分支，当步M301是活动步，并且转换条件X1，步M302与步M306应同时变为活动步，这是用M301和X1的常开触点组成的串联电路分别作为M302和M306的起动电路来实现的，与此同时，步M301应变为不活动步。步M302和M306是同时变为活动步的，因此只需要将M302的常闭触点与M301的线圈串联就行了。

图10 使用通用指令编写的梯形图

步M313之前有一个并行序列的合并，该转换实现的条件是所有的前级步(即步M305和M311)都是活动步和转换条件X12。由此可知，应将M305，M311和X12的常开触点串联，作为控制M313的起动电路。M313的后续步为步M314和M301，M313的停止电路由M314和M301的常闭触点串联而成。

编程时应该注意以下几个问题：

1) 不允许出现双线圈现象。

2) 当M314变为“1”状态后，C0被复位(见图10)，其常闭触点闭合。下一次扫描开始时M313仍为“1”状态(因为在梯形图中M313的控制电路M314的上面)，使M301的控制电路中上面的一条起动电路接通，M301的线圈被错误地接通，出现了M314和M301同时为“1”状态的异常情况。为了解决这一问题，将M314的常闭触点与M301的线圈串联。