

防爆认证工程师为你讲解：关于Ex元件的空隔爆外壳防爆技术要求，避免踩坑

产品名称	防爆认证工程师为你讲解：关于Ex元件的空隔爆外壳防爆技术要求，避免踩坑
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

附录D

(规范性)

作为 Ex 元件的空隔爆外壳

D.1 总则

对 Ex 元件防爆合格证的要求是使隔爆外壳的制造商在制造过程中不需要取得完整的 Ex 元件防爆合格证，只要取得设备防爆合格证即可。

D.2 绪言

该附录取得 Ex 元件防爆合格证的要求。这并不是取消随后的设备防爆合格证

Ex 元件外壳防爆合格证的持有者应确保：

- 结构与 Ex 元件外壳防爆合格证中提及的文件中规定的原始设计一致；
- 进行需要的出厂过压试验；和
- 满足 Ex 元件外壳防爆合格证中规定的限制条件。

D.3 Ex 元件外壳的要求

D.3.1 适用时，Ex 元件外壳应满足 GB/T 3836.1 和本文件的要求。

D.3.2 Ex 元件外壳基本上是正方形、长方形或横截面锥度不超过 10% 的圆筒形的简单几何形状。

注：符合几何形状被认定为包括这些结构：主要尺寸与任何其他主要尺寸之间的比值，C 类、A 类和

D.3.3 旋转电机的外壳不应作为 Ex 元件外壳进行评定。

注：“电机”是指外壳被充分填满的电动机。

D.3.4 Ex 元件外壳应具备适当的措施和足够的位置安装内部元件。

外壳防爆合格证中另有规定者除外。无论是机械用孔，还是电气用孔，不管是盲孔还是通孔，Ex 元件

防规定测量。类进行试验和样品需要按下列的要求参考压力应根据 15.2.2

——当主要尺寸比例不超过2:1时，没有必要对样品进行修改；

隔板应放置在主轴线结构3. 需要在外壳轴线上放置隔板适 隔板应置于横截面积约为横截面积

对于Ex类设备，隔板应置于横截面积约为横截面积的60%，隔板应放置主轴线的 2/3

当需要用隔板来处理样品时，点燃源和压力记录装置应放在隔板两侧，同时测量压力。

对于Ex类设备，进行例行型式试验的样品的开孔数应为2 角规定的开孔数。孔的尺寸也应为允许的*

如果都按参考压力的静压进行了规定的型式试验，就不需要进行例行试验。但焊接结构的外壳在任何情

况下都应进行例行试验。在或用性外壳内部的压力进行例行试验时，压力应符合规定的爆炸性混

合性。在外壳应标有制造者的名称和外壳标志要求（如型号或内部标志在外壳外部标志符号中不应标

如是在在外壳制造者的名称和外壳标志要求（如型号或内部标志在外壳外部标志符号中不应标

D.3.9 关于设备外部标志的设置要求应符合GB/T 3836.1的规定。

D.3.10 在Ex元件外壳的防爆合格证中应给出下列限制条件：

——孔的*大数量、*大尺寸及其位置应直接说明或参考图纸。

——不应使用充油型断路器和接触器。

——（超出-20 ° C~+40 ° C之外的）环境温度范围

——（如果按D 3.8适用）指出Ex元件外壳制造商将是相关设备防爆合格证的唯一持有者。

对于Ex类设备，如果每横截面上至少有40%的面积可使气体的流动不受阻碍，这些

面积应计入总面积。对于Ex类设备，如果每横截面上至少有40%的面积可使气体的流动不受阻碍，这些

——特殊结构要求的附加限制，例如，观察窗的*高工作温度。

D.4 利用Ex元件外壳证书申请设备防爆合格证

D.4.1 程序

取得Ex元件外壳防爆合格证的电气设备，通常不需要重复这些已经符合D.3.9中规定的要求，并符合 GB/T

对规定能够替代省略的设备外壳防爆合格证准备的文件中加以说明

对于Ex类设备，防爆合格证的孔可以由Ex元件外壳制造商提供，或通过设备制造商和Ex元件外壳制

造商考虑装置的连续效应，例如旋转装置，可能造成导致参考压力增加的显著湍流。

D.4.2 限制使用条件

除了符合限制条件之外，应考虑并确定所有的使用情况符合GB/T 3836.1 和本文件的相关规定

END