

振动给料机优势和特点、 振动给料机详细参数 振动给料机-森达重

产品名称	振动给料机优势和特点、 振动给料机详细参数 振动给料机-森达重
公司名称	河南豫新森达重工机器有限公司
价格	1.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州郑州须水铁炉工业区
联系电话	86-037167821178 13676990971

产品详情

豫新森达重工机器有限公司是专业从事粉碎工程技术产品研发与生产的高新技术企业;本公司具有四十多年生产历史,坚持引进国外先进技术,结合国内实际情况的原则,所研制生产的石料生产线、制砂生产线、制砂机、破碎机、烘干机、球磨机、回转窑、移动破碎站、制砖机、振动给料机、鄂破|鄂式破碎机、箱破|箱式破碎机、反击破|反击式破碎机、圆锥破|圆锥式破碎机、重锤破、立轴冲击式破碎机、直通冲击式破碎机、细碎机、选粉机、磨粉机|悬辊磨、微粉磨、直线筛|直线振动筛、圆振筛|圆振动筛、磨石机、洗矿机、移动鄂式破碎站、移动圆锥式破碎站、移动反击式破碎站、移动立式破碎站、金属破碎机、易拉罐破碎机、锌灰分离机、铜灰分离机、碳化硅专用磨机、加气混凝土设备、搅拌机、制砖机全套设备、制砖机、砌块成型机等设备具有国内领先水平,部分产品已达到国际先进水平 性能特点 给料机是一种经济技术指标先进的给料设备,和其它给料设备相比具有以下特点: 体积小、重量轻、结构简单紧凑; 安装、维修方便,运行费赢; 效率高,给料能力大; 噪音低,有利于改善工作环境; 耗电少,功率因数高; 本设备在远超共振状态下工作,因而振幅稳定,运行可靠,对各种物料适应性较强; 加配龟祝滴夔幕石采需调整偏心块即可方便地无级调节给料量。振动给料机结构简单,喂料均匀,连续性能好,激振力可调; 随时改变和控制流量,操作方便; 偏心块为激振源,噪音低,耗电少,调节性能好,无冲料现象; 若采用封闭式机身可防止粉尘污染振动平稳、工作可靠、寿命长; 可以调节激振力,可随时改变和控制流量,调节方便稳定; 振动电机为激振源,噪声低、耗电小、调节性能好,无冲料现象。振动给料机结构简单,操作方便,不需润化,耗电量小; 可以均匀地调节给矿量; 因此已得到广泛应用。一般用于松散物料。根据设备性能要求,配置设计时应尽量减少物料对槽体的压力,按制造厂要求,仓料的有效排口不得大于槽宽的四分之一,物料的流动速度控制在6-18m/min.对给料量较大的物料,料仓底部排料处应设置足够高度的拦矿板; 为不影响给料机的性能,拦矿板不得固定在槽体上。为使料仓能顺利排出,料仓后壁倾角最好设计为55-65度。优势和特点 振动给料机图片

1、直线运动轨迹,振动平稳; 2、特殊栅条设计,可防止物料堵塞; 3、栅条间隙可调。振动给料机工作可靠、噪声低、耗能小、无冲料现象、寿命长、维护保养方便、重量轻、体积小、设备调节安装方便、综合性能好。当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。用途

振动给料机可把块状、颗粒状物料从料仓中均匀、连续地喂料到受料装置中。在砂石生产线中可为破碎机连续均匀地喂料避免破碎机受料口的堵塞。专为破碎筛分中粗破碎机前均匀输送大块物料设计。振动给料机采用双偏心轴激振器的结构特点,保证设备能承受大块物料下落的冲击,给料能力大。在生产流程中可以把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地给到受料装置中去,从而防止受料装置因进料不均而产生死机的现象,延长了设备使用寿命。给料机可分为钢板结构和篦条结构,钢板结构的给

料机多用于砂石料生产线，将物料全部均匀地送入破碎设备；篦条结构的给料机可对物料进行粗筛分，使系统在配制上更经济合理，在破碎筛分中已作为必不可少的设备
本公司产品价格均面议决定，详细信息可以登录我们的网站查询或者直接进行QQ、旺旺咨询。
QQ：11948805、635610462 手机：13703901172 网址：www.posuijiqi.com