

高品质供应铝钎剂 (KAIF4)

产品名称	高品质供应铝钎剂 (KAIF4)
公司名称	洛阳轻研合金分析测试有限公司
价格	19000.00/吨
规格参数	洛阳轻研合金:1000目 粉状:白色无色无味无毒 洛阳偃师:耐腐蚀
公司地址	河南省洛阳市偃师市商城街道办事处(杜甫大道与招商大道交叉口东南角一楼)
联系电话	15670375041

产品详情

铝钎焊剂(KAIF4)简介

铝钎焊剂的化学名称：氟铝酸钾;化学分子式：KAIF₄; 性状：白色的结晶粉末，主要化学成份为 KF-AIF₃二元系低共晶点组成;无毒无味、无污染，长期存放不吸潮，不变质。产品特点：钎剂可以完全熔化，且清亮透明，并可清除铝表面的氧化膜;扩散迅速，漫流均匀，渗透性强，润湿工艺性能良好;焊接表面光洁，不留残渣，不发黑，不用清洗;焊接后在产品表面形成均匀的薄膜，无腐蚀性，具有良好的防腐性。用途：应用于铝-铝、铝-铝合金等钎焊中，广泛用于汽车铝质热交换器、中冷器、水箱、冷凝器、蒸发器和加热器散热部件等。

1) KAIF₄焊剂的优点

2) 我们焊剂是白色粉末状焊剂，有如下优点：

(1) 没有任何吸湿性，不与水分和铝发生化学反应

(2) 混合在水中成为浆状时，极少溶解于水

(3) 在 560 以下温度时保持固体状态，而温度大约为 570-580 时开始变成液体状态

(4) 在熔融阶段，焊剂被熔化并破坏氧化膜

(5) 在熔融阶段，我们焊剂的扩展性和渗透性大大优于含氯焊剂

(6) 焊接完成后，铝的表面上形成的焊接层不具有腐蚀性 3)焊接条件

焊接的一般条件如下：(1)焊剂量 ~ 5g/m²(2)焊接气氛: 氮气气氛(1atm)

(3)露点: -40 (4)氧气浓度:100ppm 以下(5)焊接温度:600 ± 10 4)焊剂残渣

在焊接阶段,熔化和凝固的焊剂在产品的表面上形成了一层微米厚的残渣皮膜,因为它具有非腐蚀性,所以不需在焊接完成后清洗。这个残渣层具有如下特性:(1)无任何吸湿性。

(2)在水溶剂中不发生水解。(3)具有亲水和亲脂性,如需喷漆或喷粉,则不需进一步的

表面处理。(4)残余涂层具有极其微小的(几微米)的凹槽和凸起。(5)即使反复加热、冷却及干燥和潮湿,不会出现碎裂,耐久性很好。(6)无任何腐蚀性并且还有部分抗腐蚀效力。

5)实际用途

(1)脱脂及清洗工程(2)焊剂的涂敷工程(3)干燥工程(4)钎焊设备 6)环保技术

(1) 排水处理:我们焊剂的焊接工序如下:A、焊剂的涂敷工程--封闭系统,B、焊接完成后,不需要清洗工程,因此,用我们的焊剂不需要排水处理工程。

(2) 排气处理:本焊剂成分中的部分氟铝酸钾(KAlF₄)在焊接过程中蒸发,蒸发的部分氟铝酸钾(KAlF₄)与炉内气氛中存在的水分进行反应,产生微量的氢氟酸(HF)气体。所以,钎焊炉中排出的气体中含有氟铝酸钾(KAlF₄)烟气和氢氟酸(HF)气体,但是因量特别少,只要利用普通排气管与二次空气一起排出,不会超出环保指标。

7)结论

如今我们的焊剂(ASSTY)已广泛使用于汽车热交换器产品的生产中,比如,水箱、蒸发器、冷凝器、中冷器和加热器的生产中,而且取得了满意的焊接效果。

洛阳轻研合金分析测试有限公司 段经理 15670375041