

海德汉数控机床加工中心系统常见故障及维修

产品名称	海德汉数控机床加工中心系统常见故障及维修
公司名称	上海耀宵电气有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	海德汉控制器:操作面板有报警驱动控制器亮红灯不能复位 数控系统中心:各疑难问题不分型号都能快速修复 机床操作面板:开机面板黑屏无显示进不了操作界面无法运行
公司地址	上海松江区佘山镇强业路951号B栋302
联系电话	15801797045 15801797045

产品详情

海德汉数控机床加工中心系统常见故障及维修海德汉数控机床加工中心系统是目前市场上极为流行的一种机床加工系统。虽然该系统具有高效、高精度等优点，但在使用过程中，难免会遇到一些故障。下面，我们将介绍海德汉数控机床加工中心系统常见问题及其维修方法。

一、海德汉控制器故障

1. 操作面板有报警，驱动控制器亮红灯这种情况说明控制器内部出现故障，需要进行软件重启。具体操作步骤如下：

1.1 先关闭所有机床操作面板开关，按下“EMG STOP”紧急停止按钮，将机器断电。

1.2 根据控制器上的外部断电器将电源断开。

1.3 主电源开关悬空，将所有断电器设置为“OFF”。

1.4 按住机床操作面板上的“X”键和“Z”键后上电，将所有断电器设置为“ON”。

1.5 等待操作面板上的“OPN/CL”按键的灯光红色熄灭，然后按下该键，等待面板灯光变为绿色。

1.6 如果控制器还是不正常，则可能出现硬件故障，需要更换控制器。

二、数控系统中心故障

2.1 无法实现定位这种情况可能是由于进给轴引起，我们可以通过重新对轴进行校正以解决问题。

2.2 进给轴不稳定进给轴不稳定的原因可能是由于轴的紧固螺丝没拧紧，这时可以通过检查所有的螺丝并重新拧紧来修复问题。

2.3 机器运行不稳定这种情况可能是由于系统卡顿或中断造成的。可以通过清除缓存和重新启动机器来解决问题。

三、机床操作面板故障

3.1 开机面板黑屏、无显示，进不了操作界面这种情况常常是与电源或电缆连接相关的故障导致。首先检查电源是否可靠连接，然后检查电缆是否有损坏或过长。如果这些原因都排除后，可能是因为操作面板出现故障，需要维修或更换。以上就是海德汉数控机床加工中心系统的常见故障及维修方法。如果您遇到机器故障，也可以联系专业维修公司进行处理。目前，海德汉加工中心维修的价格一般为1000元/台，成本不高，但可以为您节省大量的时间和精力。