

污水处理自动化控制系统 plc

产品名称	污水处理自动化控制系统 plc
公司名称	南通友腾环保科技有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	品牌:南通友腾 型号:yt-300 产地:江苏
公司地址	如皋市城北街道花市北路20号如皋市科技园5号楼西侧上下二层（注册地址）
联系电话	15850489417

产品详情

水厂的运行环节是相互独立又相互联系的，因此我公司开发的PLC自动化控制系统在被应用到水厂中的时候，也需要根据不同的工艺环节来设置不同的控制站。

在进行水质处理的时候，PLC自动化控制系统的加药系统通过PLC来对仪表以及流动电流等信号进行收集来控制的。根据对采集的信号进行收集和处理，来分析用药量是否合适，再通过计量泵来对药量进行控制。在不同情况下，源水的参数不同，采取游动电流以及沉淀浊度检测的方式能够反映水质的具体情况。因此在PLC自动化控制系统的加药系统当中需要以下数据作为参考：当加入絮凝剂的时候，需要对水质进行二次检测，比如用游动电流仪来检测加入絮凝剂之后的效果，通过与标准值进行比对之后再考虑是否需要继续进行加药，在确保水质清洁的前提条件下，尽量避免药物的应用。在水厂向外部输送水时，水压是变化的。管道中的压力损失是根据供水量不同而发生变化的，供水量越大产生的压力损失就越大。为了能减少损失满足大部分的用户对于水压的需求，所以需要许多测试点的实时测试来保证水压，当发现水压不足时，及时提高水压保证用户的使用。送水泵站的PLC自动化控制系统是根据出水口当中需要确保正常供水的压力进行计算，通过对输出端的水压进行采集，根据算法来自动调节送水泵站方

需要输出的水压，从而保证出口的水压能够达到一定的值，避免了频繁的开机和关机，同时还能够减少对于能源的消耗。

滤池的恒水位控制与冲洗控制是进行滤池控制的关键，由于利用人工进行操作过于复杂，所以一般水厂使用PLC控制技术进行控制，这样能够让滤池得到更好的清洁。滤池自动控制通过PLC自动化控制系统自动采集滤池运行当中存在的损失，并通过计算采取恒水位进行过滤，当滤池当中需要进行冲洗的时候，系统能够自动判断是否需要进行清洗，从而执行清洗命令，值班的工作人员只需要进行远程遥控即可完成滤池的清洗。

温馨提示：价格仅供参考！需要的可电联！产品可根据客户要求定制！