

葡萄酒灌装机 小型葡萄酒灌装机机械厂家 同力红酒饮料灌装机

产品名称	葡萄酒灌装机 小型葡萄酒灌装机机械厂家 同力红酒饮料灌装机
公司名称	青州市同力灌装机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊青州市经济开发区
联系电话	13793684962 13793684962

产品详情

洗瓶灌装打塞三合一灌装机是将全自动翻转式冲瓶机、全自动负压灌装机与全自动打塞机结合在一起的三机联体设备，自动化程度高，省人工干净卫生。

一、全自动翻转式冲瓶机特点：整机采用圆周运行翻转瓶式结构冲洗，配以电气控制元件及自动翻转式机械手，具有自动夹紧定位瓶口、自动冲洗功能，整体美观耐用。

- (1) 采用弹性强力机械手抓瓶、翻瓶、冲瓶、空瓶、翻转复位、出瓶等工序，实现了全自动化生产。
- (2) 机械手冲压件、铸件材料均采用304材质，保证了材料的耐腐蚀性。
- (3) 连续跟踪式冲瓶、冲洗效果。
- (4) 机械手具有抓瓶定位准确，翻转活动自如等特点，冲水阀密封性能好，冲瓶力度大冲瓶对中性准等优点。
- (5) 进出瓶采用数控加工中心制作的导瓶螺杆及星轮，将瓶子准确导入进瓶导轨，解决了挤瓶、卡瓶、堵瓶、破瓶的难题。
- (6) 只需按动升降按钮及更换相应瓶径星轮后，即可更换不同瓶径、瓶高的瓶子。

二、三合一红酒果酒果汁灌装机特点：该机是一种利用低真空原理实现对酒水进行灌装的设备。

- 1、变频调速，生产能力快可达200~300瓶/小时/阀。
- 2、液位准：灌装液位不随瓶子容量变化，灌装液位一致。
- 3、不滴漏：密封严密可靠，破、漏瓶及无瓶自动不灌，不洒液。

- 4、不破瓶：瓶高误差自动适应，变频调速，软启动、软刹车、无刚性冲击，不破瓶伤机。
5. 进瓶导向好，灌装速度快液位准。

三、打塞机主要特点：该机是一种适用于葡萄酒、果酒等用软木塞封口的打塞设备。

- 1、结构设计新颖、紧凑，工作可靠。维修方便，故障少，设备使用期长。
- 2、自动化程度高，理塞、送塞、挤塞、打塞均自动连续进行，各项动作协调一致。
- 3、根据瓶型高度，调整打塞机高度，适用瓶型范围大。
- 4、进瓶、压塞过程有过载保护，防止破瓶损机。不进瓶，不下塞，有效防止木塞的浪费。
- 5、电气件气动件均采用元件，工作。
- 6、整机选材、用料考究，结构合理，美观大方。

红酒果酒灌装生产线是由洗瓶机（半自动和自动型）、负压灌装机、灯检、打塞机、胶帽热缩机、酒瓶烘干机、贴标机、输送线配套成整条流水线设备。自动化触摸屏操作，干净卫生，节省人工。根据用户沟通提供合理的现场方案，制定经济实用型的设备。

- 1各单机联动、分离快捷，并且调整快速、简单，使生产的每个工序保证协调。
- 2、本包装生产线采用国际新工艺设计，符合GMP标准。
- 3、生产线运行平稳，各功能组合方便，维修方便，可根据用户各自产品工艺要求进行多种生产组合。红酒灌装生产线 果酒灌装生产线流水线

全自动红酒灌装机产品特点

主要特点该机主要用于葡萄酒、酱油、醋等易起沫液体的需液面一致的瓶型灌装。

采用低真空灌装原理，贴瓶壁灌装，不呛酒、不起沫、保证灌装后液面的一致。瓶身有残缺的瓶子自动不灌，不洒液，不破瓶、瓶高误差自动适应。精心设计的托瓶装置取材考究，用料，以合理的设计、的加工工艺、的压缩减震比确保托瓶装置的使用寿命。灌装阀采用灌装行业先进的灌装原理，合理的设计，过硬的质量、的加工零部件，确保灌装后的液面要求。在不拆卸灌装阀的情况下，只需将阀向上托起，顺时针转取15度可将灌装阀处于常开状态，此时可方便的对灌装桶及灌装阀进行反向冲洗。采用单销固定阀体式结构，轻拉销轴可将阀芯整体抽出，原理简单，检修极其方便。灌装机进酒采用进口高灵敏度液位探棒、进口液位控制装置及进酒气动角座阀，使在灌装桶内的液位控制在30mm以内波动。此装置可以实现与进酒泵同步动作，在无高位罐的情况下也能实现液体灌装。

1、冲瓶机特点

- （1）采用弹性强力机械手抓瓶、翻瓶、冲瓶、控瓶、翻转复位、出瓶等工序，实现了全自动化生产。
- （2）连续跟踪式冲瓶、冲洗效果。（3）采用国际变频器变频调速，速度自由掌握。（4）引进国外先进技术，研制开发的翻转机械手具有抓瓶定位准确，翻转活动自如，冲水阀密封性能好，冲瓶力度大瓶口对中性准等优点。（5）进出瓶采用数控雕刻中心加工的导瓶螺杆及拨盘，将瓶子准确导入进瓶道轨，有效解决了挤瓶、卡瓶、堵瓶、破瓶的难题。
- （6）只需按动升降按钮及更换相应瓶径拨盘后，即可更换不同瓶径，瓶高的瓶子，调整方便自如。