

# 卫生洁具——附属配件检测-材料分析及检测

产品名称	卫生洁具——附属配件检测-材料分析及检测
公司名称	上海百检检测
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	13148180553 13148180553

## 产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供卫生洁具——附属配件检测、卫生洁具——附属配件检测检验、卫生洁具——附属配件检测第三方检测、卫生洁具——附属配件检测质检报告、卫生洁具——附属配件检测计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 人造板及饰面人造板理化性能试验方法 GB/T 17657-2013 人造板理化性能

2 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验A:低温 GB/T 2423.1-2008 低温环境试验

3 家具表面耐干热测定法 GB/T4893.3-2005 台盆柜面耐干热性

4 家具表面耐冷液测定法 GB/T4893.1-2005 台盆柜面耐液性

5 家具表面耐湿热测定法 GB/T4893.2-2005 台盆柜面耐湿热性

6 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验 GB/T 2423.3-2016 恒定湿热环境试验

7 陶管抗外压强度试验方法 GB/T2832-1996 抗外压强度

8 陶管水压试验方法 GB/T2836-1998 水压抗渗性能

9 水嘴铅析出限量 JC/T 1043-2007 水嘴铅析出限量

10 色漆和清漆 漆膜厚度的测定 GBT 13452.2-2008 漆膜厚度

11 家具表面漆膜理化性能试验 GB/T 4893.4~9-2013 漆膜性能

12 电工电子产品环境试验 第2部分 试验方法 试验Ka：盐雾 GB/T 2423.17-2008 电子产品盐雾试验

13 轻工产品金属镀层和化学处理层的外观质量测试方法 QB/T3814-1999 电镀层粗糙度

14 陶管耐酸性能试验方法 GB/T2835-1998 耐酸度

15 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法  
QB/T3826-1999 金属电镀层