

南通压延片材控温模温机 万举机械售后完善

产品名称	南通压延片材控温模温机 万举机械售后完善
公司名称	广州万举机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内）
联系电话	15218898925 15218898925

产品详情

广州万举机械有限公司——压延片材控温模温机

模温机加热管烧坏的原因有哪些？

由于操作不当造成了模温机加热器的干烧，第一次使用时未将模温机内的气体排出直接加热，导致模温机发热管干烧。热水器立即开始工作：热到一定温度后，由于电机刚启动，水还没进入机器，热水器没有水这一介质，因此直接干烧，长时间这样工作，缩短了热水器的使用寿命，使得热水器容易损坏。

有的厂家为此设计了一套方案，电路板上设置了两个按钮，分别是发动机启动按钮和加热器启动按钮，这就要求操作人员必须先启动发动机按钮，等补水完全，然后再操作模温机的加热器按钮，虽然可以防止加热器干烧，但由于此操作需要人工完成，且操作不太人性化，需要等待一段时间后再处理，经常有操作人员为了方便，同时开两个按钮，这样就不符合厂家的设计意图，也不能保护加热器。

万举机械有限公司——压延片材控温模温机

模温机的作用

模温机又称模温控制机，主要用于加热、恒温及温度控制。一开始，模温机是用在注射机模上的。随后，随着工业的发展，模温机被广泛地应用于反应釜、压延棒、覆膜机、压延机等其它生产行业，在这些工业设备中，可见模温控制机。

广州万举机械有限公司——压延片材控温模温机

导热油模温机的应用优势

热压设备，以导热油模温机为热源，广泛应用于木材加工、胶合板加工等领域。在液体相中，导热油模温机导热油温度一般可达到300℃以上。

导热油具有热稳定性好、配合灵活、控温准确等优点，采用温控调节器，配热电偶多点检测，板材温度在280℃以下可调。设定温度及报警器温度值，使控温精度高，压延片材控温模温机出售，当温度超过报警值时立即报警。配有热压机施压调节，设定保压时间，避免因板材含水率过高或过低而导致加工过程中产生残渣。

万举机械有限公司——压延片材控温模温机

热成型压板一般为多层结构，每层为一个独立单元，单元内设有热循环通道，整体连接时，热成型压板可采用串联方式或平行方式。他们通过模温机获得热量，通过长的串联循环，通过短的并联循环。该装置更换时接入方便，温控调节较容易，压板温差较小，模温机导热油进出口温差可控制在20℃以下。当压板相对串联时，管径较大，用热油泵的功率比较大，南通压延片材控温模温机，一般热压机压板连接多采用并联方式，这对于同时压板同步热压过程适应效果好。

广州万举机械有限公司——压延片材控温模温机

模温机的日常保养有哪些呢？

初次使用前检查冷却水的用量、循环次数，压延片材控温模温机定制，保持周围环境卫生，减少清洗次数；

根据介质的不同，选择适当的保养方法，水温机对于介质为水，保证的水质能防堵，不易积垢。

定期检查油式模温机/水式模温机油泵和水泵是否漏油、漏水，如有需要，还可定期更换泵轴封；

万举机械有限公司——压延片材控温模温机

如何挑选模温机

水循环式模温机：用清水作热媒，一般采用直接加热、直接冷却的设计原则。普通厂家模温机温度机温度：100℃以下，120℃以下，140℃以下，180℃以下四种。

油循环模温机：采用工业用油作热媒，高温下不易分解，采用直接加热和间接冷却的设计原则。普通制造商常用的模温机温度有150℃以下，180℃以下，200℃以下，300℃以下等等。

如果生产厂家的水质中酸碱度和铁含量过高，或循环水不清洁，杂质过多，压延片材控温模温机批发，

则不宜采用循环水温计。

(4)如果生产商生产的产品为透明或光学镜面，则其光泽度将受油气影响，因此不建议使用油循环温度机。

南通压延片材控温模温机-万举机械售后完善由广州万举机械有限公司提供。广州万举机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万举机械——您可信赖的朋友，公司地址：广州市花都区雅瑶镇新区东路自编4号之四（万举工业园内），联系人：周经理。