

天津镀金首饰 万物汇泽从业多年 天津镀金首饰加工

产品名称	天津镀金首饰 万物汇泽从业多年 天津镀金首饰加工
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

除油后的工件经过清洗，必须进行活化才能电镀

除油后的工件经过清洗，必须进行活化才能电镀。活化可采用以下配方: (1) HF(40%)5-20g/L，(2) H₂SO₄(98%)15-75g/L，(3) HCl(37%)10-20g/L，室温，天津镀金首饰加工，3-6s，以析出氢气后再延长1-2s为宜。

活化配方的选择，视锌合金的牌号或回料使用的比例而定。回料较多的，使用型活化，因为回料中时常会带入硅杂质。属于弱酸，对基体的腐蚀速率也比较小。

预镀前进行预浸处理，采用预浸更有利于保证镀层结合力。

(1) 如果预镀铜(或预镀黄铜)应在5-10g/L钠溶液中预浸，不要清洗，直接入槽预镀。

(2) 如果用柠檬酸盐中性镍预镀，应在30-40g/L的柠檬酸溶液中预浸，不清洗，直接入槽预镀。

高光电镀和蚀纹电镀的效果共同作用

我们在设计中常常采用高光电镀和蚀纹电镀的效果共同作用在一个制品上得到特殊的设计效果，通常在设计中建议采用较小的蚀纹，这样效果会比较好，但这样的设计时，为了不

会使蚀纹的效果被电镀所掩盖，有时会电镀两层后就不进行电镀，这样的后果是电镀第二层的镍会比较容易氧化变色，影响设计的效果。

这里主要指如果作有颜色的电镀效果时，要提交色差表，因为电镀后的颜色无法做到均匀一致，不同的制件会有较大的差距，所以要提供可以接受的颜色差距值。

常用的锌合金材料中用于电镀的有2ZnAl 4-3、2ZnAl 4-1、2ZnAl 4-0.5、2ZnAl 4使用多的牌号为ZnAl-925，ZnAl-903，但ZnAl-903比ZnAl-925更好。

另外，在压铸时常用一部分回料，天津镀金项链工艺，其比例应控制在15%，好不要超过20%。因回料中容易掺杂其他(如硅)成分，天津镀金首饰，影响镀层的结合力。若使用回料多的铸件，电镀时好用活化。

毛坯检验

(1) 外观: 查看毛坯表面是否存在裂纹、凸泡、划伤、松孔等严重弊病。判断这些弊病的程度，天津镀金首饰工艺，若可以使用机械手段(磨光、抛光等)除去，可以增加打磨工序。

(2) 材质检验: 查阅锌合金的牌号，了解使用回料的比例，测试压铸件的质量，把工件放置在 100-110 烘箱中保温30min，查看外表有否凸泡。

天津镀金首饰-万物汇泽从业多年-天津镀金首饰加工由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万物汇泽——您可信赖的朋友，公司地址：天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)，联系人：王经理。