

# MSW412a 苏州科兴达 台州焊接电源

产品名称	MSW412a 苏州科兴达 台州焊接电源
公司名称	苏州科兴达电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区越溪街道东太湖路36号2幢104号厂房2楼D11室
联系电话	13382197957 13382197957

## 产品详情

晶体管式焊接电源特别适合于微小零件的精密焊接。高速线性控制实现稳定的精密焊接三种控制方式：定电流、定电压、定功率高速焊接：5次/秒预通电焊接检测功能防止溅射同时显示电流、电压、功率的波形图像。苏州科兴达电子科技有限公司是销售、维修、服务与一体的高科技公司。地址位于苏州市吴中区，公司主要分为销售部、业务部、工程维修部。

激光焊是指利用高能量的激光脉冲，对被加工材料进行小面积的局部加热，并通过研究热传导到材料内部的信息扩散，使材料融化并形成特定的熔融过程。它是国际上发展起来的一种新型焊接作业方式，主要针对精密机械零件、薄壁结构材料的焊接，可进行点焊、对接、密封、叠焊等作业，MSW412a，具有深宽比高，焊缝宽度小，热影响区小，变形小，台州焊接电源，焊接速度快，焊缝平整美观，焊接后无数据处理或分析简单，焊缝质量高，无气孔，便于管理控制，聚焦光点小，定位系统精度高，易于实现自动化。

焊接电源的选择：建议采用中频逆变直流电源，中频逆变直流电源的热，同样的熔核所需的加热时间更短，防止长时间加热造成的焊接变形，限度的降低变形，实现点焊的单面无痕效果。

焊机结构的选择：建议多采用平台式点焊机，平台式点焊机的大平台可以有效的支撑工件，增加导电面积，并可以将焊接过后的热量迅速散走，MSW412y，因此能将焊接变形降低，实现无痕点焊；

焊接方式的选择：采用单面双点焊接，可以让电流的从工件本体过，焊接电源MDB4000B，而另一面因为没有更多的热量输入，再辅以平面电极支撑，可以有效避免焊痕的产生；

MSW412a-苏州科兴达(在线咨询)-台州焊接电源由苏州科兴达电子科技有限公司提供。苏州科兴达电子科技有限公司位于江苏省苏州市吴中区越溪街道东太湖路36号2幢104号厂房2楼D11室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州科兴达在电子测量仪器中享有良好的声誉。苏州科兴达取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州科兴达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。