

自动龙门式不锈钢管电解抛光设备

产品名称	自动龙门式不锈钢管电解抛光设备
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动龙门式不锈钢管电解抛光设备采用液压传动，运行平稳可靠，噪音小；采用电脑自动控制系统，PC可编程序控制器控制全线，操作动作简单、准确；速度时间可根据电镀工艺的各项技术要求进行任意调控。设有缓冲装置、镀件夹持稳固；大大减少操作人员，提高电镀品质。生产效率高，产量大。适用于中、小工件的大批量生产，主要用于五金电镀行业挂镀镍、铬、青铜、银等电镀设备。

全自动龙门式不锈钢管电解抛光设备特点：

1. 采用链条传动方式，运行平稳可靠、噪音小、易维修；
2. 控制电路设计先进，采用光电接近开关，行程开关多重保护，保证运行可靠，并且运行速度、时间可根据需要调整；
3. 全自动龙门式不锈钢管电解抛光生产线设计合理，结构紧凑，占地面积小可使工作环境大为改善；

4. 采用中央集中控制系统，整个电镀过程一气呵成，性能可靠，电气全自动。

全自动龙门式不锈钢管电解抛光设备控制系统：

1. PLC采用日本：“三菱”系列，传感器采用日本欧姆龙

2. 变频器采用日本“三菱”品牌

3. 各端安装紧急停车按钮开关

4. 全自动龙门式不锈钢管电解抛光设备控制面板上设置带灯按钮开关

5. 如有设备故障，除了有保护措施，还有蜂鸣器报警和报警警示灯。

6. 控制系统带有短路、缺相、漏电、过载等自动保护功能主要机械全自动。

全自动龙门式不锈钢管电解抛光设备结构参数：

主要由机械部分、槽体部分、管路、槽内铜排、电器控制、抽风及废汽处理装置组成。

1.

机架采用10#槽钢及63#角钢、a3钢板及无缝钢管

等机加工焊接而成，焊接后经打磨，防锈漆、防腐漆2层；

2. 传动部件，链条为63.5. mm节距单排链条传动；

3. 配用**电机**为4极，功率20hp电机一台，用**台湾**产调频器调速臂速；
4. 全自动龙门式不锈钢管电解抛光设备**减速机**选用：双驱动立式wc135型m80-30**蜗轮**蜗杆减速机；
5. 小车用10mma3板加工焊接且表面喷粉防腐，每个小车配可调式滚轮四套，用50mm2导电，软缆导电确保导电的良好接触；
6. 车臂用冷拉 20元钢制造，**外套**pvc**塑料管**防腐，阴极杆用 20紫铜制造；

全自动龙门式不锈钢管电解抛光设备主要用途：本品主要用于不锈钢、铜、铝、锌、镁、钛、钢铁等金属的电解抛光使用。还可以进行电解抛光后钝化处理。